

RHEOBYK-430

溶剤型塗料、接着剤およびシーリング材、ならびに洗浄剤やケア製品のタレ止め性、沈降防止性を向上させる液状レオロジー添加剤

製品データ

組成

高分子量、ウレア変成、中極性ポリアミドの溶液

一般性状

本データシートに記載した数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C):	0.86 g/ml
不揮発分(10分, 150 °C):	29 %
溶剤:	イソブタノール/ソルベントナフサ 9/1
引火点:	27 °C
屈折率(20 °C):	1.43

貯蔵および輸送

10°C未満の温度での貯蔵および輸送では分離または濁りが発生する可能性があります。少なくとも50°Cの分散条件で添加される場合は、製品性能には影響致しません。

適用分野

塗料、接着剤およびシーリング材

特長

顔料とフィラーとの作用で、本添加剤は三次元ネットワーク構造を生成します。高分子ポリマーの相互作用により、擬似塑性流動挙動を発現させます。系の極性と添加時の温度は、レオロジーの有効性に影響を与えます。

せん断後、即座に粘性が戻るため顔料やフィラーの沈降を防止し、優れたタレ防止性を発揮します。本添加剤は、塗膜間の密着性にも悪影響を与えず、液状であるため取り扱いが容易です。

推奨添加量

沈降防止性を付与するには、全配合に対して添加剤として、0.1-1.5 %

安定性を付与するには、全配合に対して添加剤として、1-3 %

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

RHEOBYK-430をミルベースに添加し、顔料/フィラーを分散させると最適な結果が得られます。この段階で40～50°Cの温度上昇は好ましい効果をもたらします。温度が上昇しても悪影響はありません。

ただし、バインダーシステムが適切な極性を持ち、添加剤が10°C未満の温度にならない場合にのみ、低せん断速度での通常の攪拌条件下での添加(後添加)も可能です。この温度に達していない場合は、少なくとも50°Cで着色/充填システムのミルベースに添加することをお勧めします。

特記事項

顔料やフィラーとの相互作用により、粘度が上昇し、光沢が低下する可能性があります。この影響は、湿潤分散添加剤を使用して固体粒子の最適な安定化を確保することで回避できます。

洗浄剤およびケア製品

特長

RHEOBYK-430は、溶剤型および無溶剤型の中極性の系でタレ止め、沈降防止の改善に適しています。

添加後、添加剤は3次元ネットワーク構造を生成します。結果として生じるチキソトロピー流動挙動は最適化され、残留物に影響を与えることなく、粒子(カプセル化されたフレグランスなど)が沈降するのを防ぎます。RHEOBYK-430を含む洗浄剤は使いやすく、スプレーで使用することができます。本添加剤を使用すると、垂直面への接着性が向上し、より長い時間洗浄効果があります。添加剤は液体であるため、取扱いが容易です。洗剤と洗浄剤は透明性を保持し、後添加も可能で透明な製品で使用されます。

推奨用途

RHEOBYK-430は、レオロジー添加剤として使われ、低極性溶剤ベースとした洗浄剤などのタレ防止性、沈降防止性を向上させます。非イオン系の界面活性剤(アルコールエトキシレート)にも使用することができます。

工業用洗浄剤(中極性溶媒)	<input checked="" type="checkbox"/>
非水系および低水性液体洗浄剤	<input type="checkbox"/>

最適 適

推奨添加量

目的とする配合性能によりますが、全配合に対して添加剤として、0.3-3.0%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

カプセルに入った研磨剤を分散させながらRHEOBYK-430を使用すると最適な結果が得られます。通常の攪拌条件下で10°C未満の温度にならない場合、低せん断速度での添加(後添加)も可能です。

ビックケミー・ジャパン株式会社
本社:東京都新宿区市谷本村町3-29
大阪:大阪市北区堂島浜1-4-4
www.byk.com/jp



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK®
are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.