

## RHEOBYK-430

液态流变剂, 用于溶剂型涂料、胶粘剂以及密封胶, 提高抗流挂性和防沉降性。

### 产品信息

#### 化学组成

高分子量脲改性的中等极性聚酰胺溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C) :	0.86 g/ml
不挥发份 (10 min, 150 °C) :	30 %
溶剂:	异丁醇/溶剂油 9/1
闪点:	27 °C
折射率 (20 °C) :	1.43

#### 贮存和运输

贮存和运输温度低于 10 °C 时, 该产品可能发生分层、浑浊或结胶。在温度不低于 50 °C 的分散条件下加入该助剂, 其有效性不受影响。

### 应用领域

#### 涂料工业、胶粘剂以及密封胶

#### 产品特性及优点

在颜料和填料的辅助作用下, 该助剂产生三维网状结构。高分子量聚合物的缠结可形成假塑性流变行为。体系的极性和添加时的温度都会影响流变性。剪切后粘度的快速回升, 可防止颜料和填料的沉降并产生优异的抗流挂性。该助剂无“假体效应”, 对层间附着力无不良影响, 液态形式, 易加工。

#### 建议用量

总配方的 0.1-1.5 % (供应形式), 改善防沉降。  
总配方的 1-3 % (供应形式), 提高稳定性。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

**加入方法及加工指导**

RHEOBYK-430 在分散颜料/填料时加入到研磨料中可获得最佳效果。此阶段通常把温度升高到 40-50 °C, 可产生良好的效果; 升高温度无不良影响。

在低剪切速率的正常搅拌条件下可后添加, 但只适合于合适极性的粘结剂体系, 且该助剂在任何时候温度不得低于 10 °C。如果达不到所需温度, 仅推荐加入到着色/填充体系的研磨料中, 研磨料温度不低于 50 °C。

**特殊注意事项**

该助剂与颜料和填料的相互作用, 可导致粘度的增加和光泽度的降低。使用润湿、分散助剂以确保固体粒子的稳定, 由此可避免该影响。



您所在地的  
联系方式

**BYK-Chemie GmbH**  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷