

RHEOBYK-7590

非極性溶剤型塗料、粉体塗料や接着剤およびシーリング材向け
粉末レオロジー添加剤

製品データ

組成
ヒマシ油誘導体

一般性状
本データシートに記載された数値は代表値であり、製品規格ではございません。

密度 (20 °C): 1.02 g/cm³
形状: 白色粉末

適用分野

塗料

特長
RHEOBYK-7590は、脂肪族非極性溶剤をベースとした系に適しています。主な適用分野は、建築用塗料、ツヤ剤、一般工業用塗料、保護塗料などのアルキド樹脂系塗料です。

推奨用途

防食塗料	■
建築用塗料	■
工業用塗料	■

■ 最適 □ 適

推奨添加量
全配合に対して添加剤として、0.2-0.8%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定してください。

添加方法

RHEOBYK-7590は、分散工程の開始時、顔料およびフィラーの添加前に添加する必要があり、好ましくは溶剤／バインダー中で約5分間予備分散してください。適した系は、ヘキサン、ヘプタン、溶剤ナフサ、ホワイトスピリットなどの脂肪族非極性溶剤をベースとするもの、および100%系に限られます。

RHEOBYK-7590を非極性塗料に最適に配合するには、35°Cから55°Cの加工温度を保持することが必要です。

上限温度を超えると、冷却段階でゲル状の粒子が生成される可能性があります。攪拌しながら45°Cまで穏やかに連続冷却することで、このような粒子の形成を防ぐことができます。

指定温度範囲内で、RHEOBYK-7590を可能な限り高いせん断力下で分散させると、100%系と比べて顕著かつ即時のレオロジー効果が得られます。

特記事項

すべてのヒマシ油系レオロジー添加剤は、高純度溶剤および温度に敏感です。RHEOBYK-7590は、既に操作温度に達しているバッチには添加しないでください。粒子分散前にRHEOBYK-7590粒子の膨潤や凝集が生じる可能性があります。添加時には、特定の溶剤に対する温度制限を遵守することが不可欠です。希釈工程における低温溶剤の添加も避ける必要があります。完成した塗料バッチは緩やかに冷却することを推奨します。過剰構造(「偽ボディ効果」)を避けるため、冷却段階でのバッチ攪拌、または充填前の混合が必要です。

粉体塗料

特長

RHEOBYK-7590は、特に粉体塗料に適しており、様々なバインダーと広く相溶性があります。融点が86°Cと低いため、焼成工程における流動性を向上させます。平滑性や光沢、DOI(光沢度)、均一な層形成といった視覚特性にも好影響を与えます。高い相溶性と透明性を備えるため、RHEOBYK-7590は粉末クリアコートにも使用可能です。

あらゆる系で、RHEOBYK-7590は標準的なレベリング剤と併用することを推奨します。

RHEOBYK-7590は高速ミキサーにおける予備混合段階での原料の混合挙動も向上させ、より均質な押出を実現し、高スループットも可能にします。これにより顔料およびフィラーの濡れ性も向上します。

推奨用途

粉体塗料	<input type="checkbox"/>
------	--------------------------

■ 最適 □ 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.5-2%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定してください。

添加方法

本製品は樹脂、硬化剤、顔料その他の原料と高速ミキサーで混合され、その後押出成形されます。押出機による添加剤の良好な分散は、粉体塗料の光沢と平滑性を促進し、はじき、フィッシュアイ、ブツ(シード)の発生を防止します。

接着剤およびシーリング材

特長

RHEOBYK-7590は、エポキシ樹脂および単一成分のシラン変性プレポリマー系において効果的なレオロジー添加剤です。RHEOBYK-7590は高い安定性を実現すると同時に、加工性を向上させます。

RHEOBYK-7590は30～60°Cでの熱活性化により効果を発揮し、低せん断領域において系の粘度を増加させます。一方、高せん断域では粘度への影響は最小限です。これにより、接着剤およびシーリング材の加工と塗布が容易になります。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、2-7%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定してください。

添加方法

単一成分のシラン変性ポリマー系接着剤およびシーリング材への使用:

RHEOBYK-7590はバインダーに添加され、均質化され、温度(30～60°C)によって活性化されます。

通常、プラネタリーミキサーを備えた分散機で混入が行われます。その他の配合成分(可塑剤、結合剤など)の添加は、この後に行われます。



Your local
contact

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information contained herein is based on our current knowledge and experience. No warranties, guarantees and/or assurances of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. Any information about suitability, use or application of the products is non-binding and does not constitute a commitment regarding the products' properties, use or application. Contractual terms and conditions, in particular agreed product specifications, always take precedence. We recommend that you test our products in preliminary trials to determine their suitability for your intended purpose prior to use. We reserve the right to make any changes and to update the information herein without notice.