

RHEOBYK-7670

Fester, nicht staubender, biozid- und VOC-freier Assoziativverdicker (HEUR) für wässrige Systeme zur Erhöhung der Viskosität im mittleren Scherbereich.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polyurethan

Biozidfrei
VOC-frei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,20 g/cm³
Schüttdichte: 0,3–0,5 kg/m³
Wirksubstanz: 100 %
Schmelzpunkt: 58 °C
Farbe: weißlich
Lieferform: Flocken

Lagerung und Transport

Lagerung bei max. 35 °C.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

RHEOBYK-7670 erhöht die Viskosität im mittleren Scherbereich mit einem geringen Einfluss auf den hohen Scherbereich. Durch den Einsatz des Additivs werden die Verarbeitungseigenschaften optimiert und es ergibt sich eine exzellente Balance zwischen Fließfähigkeit und Verlauf. RHEOBYK-7670 hat keinen negativen Einfluss auf den Glanz und die Farbpastenaufnahme.

Das Additiv wird als Flocken geliefert, staubt nicht und ist sicher zu handhaben. Aufgrund der festen Lieferform ist ein Zusatz von Bioziden im Additiv zur Vermeidung von mikrobiellem Befall nicht notwendig.

Es ist keine besondere pH-Wert-Einstellung und auch keine spezielle Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-7670 wird bevorzugt in Dispersionsfarben und -lacken, basierend auf Acrylat-, Styrolacrylat-, Vinylacetatbindemitteln sowie auf PU-, Alkydemulsionen und Epoxiddispersionen, eingesetzt.

Maler- und Bautenlacke	■
Holz- und Möbellacke	■
Industrielacke	■
Schiffslackierungen	■
Korrosionsschutzbeschichtungen	■
Fußbodenbeschichtungen	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einarbeitung unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-7670 eignet sich perfekt für die Zugabe zum Mahlgut und verbessert die Dispergierbarkeit. Eine nachträgliche Zugabe als Post-Additiv ist ebenfalls möglich. Dies erfordert eine etwas längere Einarbeitungszeit (keine hohen Scherkräfte) im Vergleich zu herkömmlichen flüssigen Polyurethanverdickern. Des Weiteren ist die Herstellung eines 10%igen Pre-Gels leicht umsetzbar und ermöglicht eine optimierte nachträgliche Zugabe.

Bei dem Einsatz in Klarlacken wird empfohlen, das Additiv zu Beginn des Herstellungsprozesses in Wasser einzurühren und anschließend die übrigen Formulierungsbestandteile, wie Bindemittel usw., einzeln unter Rühren zuzugeben.

Klebstoffe und Dichtungsmassen**Eigenschaften und Vorteile**

RHEOBYK-7670 erhöht die Viskosität im mittleren Scherbereich mit einem geringen Einfluss auf den hohen Scherbereich. Dadurch wird die Lagerbeständigkeit optimiert. Durch den Einsatz von RHEOBYK-7670 werden die Verarbeitungseigenschaften verbessert und es ergibt sich eine exzellente Balance zwischen Fließfähigkeit und Verlauf.

Das Additiv wird als Flocken geliefert, staubt nicht und ist sicher zu handhaben. Aufgrund der festen Lieferform ist ein Zusatz von Bioziden im Additiv zur Vermeidung von mikrobiellem Befall nicht notwendig.

Es ist keine besondere pH-Wert-Einstellung und auch keine spezielle Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-7670 eignet sich für den Einsatz in hochpolaren und wässrigen Bindemittelsystemen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–0,6 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einarbeitung unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-7670 kann nachträglich als Post-Additiv zugegeben werden. Dies erfordert eine etwas längere Einarbeitungszeit (keine hohen Scherkräfte) im Vergleich zu herkömmlichen flüssigen Polyurethanverdickern. Des Weiteren ist die Herstellung eines 10%igen Pre-Gels leicht umsetzbar und ermöglicht eine optimierte nachträgliche Zugabe.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.