

RHEOBYK-H 7500 VF

VOC-freier Assoziativverdicker (HEUR) für wässrige Systeme, insbesondere für Spritzapplikationen, zur Erzeugung eines stark pseudoplastischen Fließverhaltens.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyurethans

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 17,5 %

Dichte (20 °C): 1,05 g/ml

Lösemittel: Wasser

pH-Wert: 8 ± 1

Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Trocken, in einem ungeöffneten Originalgebinde, bei Temperaturen zwischen 5-35 °C transportieren und lagern.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

RHEOBYK-H 7500 VF erhöht die Viskosität im niedrigen Scherbereich stark. Die Ablaufneigung wird verbessert und die Lagerbeständigkeit erhöht. Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es ist keine pH-Wert-Einstellung und auch keine Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich. Eine Kombination mit Rheologieadditiven, welche im hohen Scherbereich wirksam sind, wie die RHEOBYK-L/T-Serie, führt zu einer optimalen Verarbeitbarkeit.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-H 7500 VF ist speziell für Dispersionsfarben, basierend auf VAE-Bindemitteln, entwickelt worden. Des Weiteren kann es in Dispersionsfarben und -lacken, auf Acrylat-, Styrolacrylat- und Vinylacetatbasis, eingesetzt werden.

Maler- und Bautenlacke	■
Holz- und Möbellacke	■
Korrosionsschutz	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,3-1,25 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung. In Ausnahmefällen kann die Dosierung bis auf 2 % erhöht werden.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-H 7500 VF eignet sich für die Zugabe zum Mahlgut, zum Auflackgut oder als Post-Additiv zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.