

SCONA TPPE 1102 GALL

聚乙烯与极性聚合物共混的相容剂，以提高机械和光学性能。填料和纤维增强聚乙烯复合材料的偶联剂，以确保对基材更好的粘附。

产品信息

化学组成

羧化线性低密度聚乙烯 (马来酸酐)

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

接枝官能团:	马来酸酐
接枝率:	1.7 %
MFR (190 °C, 2.16 kg):	10 g/10 min
干燥失重 (3h, 110 °C):	< 0.5 %
供货形式:	颗粒
颜色:	米色

贮存和运输

储存在密封的容器中，放于凉爽、干燥、通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

产品特性与优点

SCONA TPPE 1102 GALL 是一种基于聚乙烯 (LLDPE) 的马来酸酐功能化的高性能聚合物改性剂。该助剂是聚乙烯和极性聚合物如聚酰胺、乙烯-乙烯醇共聚物的共混物的优良相容剂，提高极性聚合物的分散性。这使得相容后的材料具有更好的力学和光学性能。SCONA TPPE 1102 GALL 也可以作为聚乙烯木塑和玻璃纤维复合物的优良偶联剂，以及聚乙烯/填料复合材料 (例如氢氧化铝) 的分散助剂。此外，还可提高高填充的聚乙烯复合物的力学性能。

推荐用途

相容剂	<input checked="" type="checkbox"/>
偶联剂	<input checked="" type="checkbox"/>
分散助剂	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

建议用量

相容剂: 5-30% 助剂用量 (购入形式) 基于聚合物共混物中的聚乙烯含量。
 偶联剂: 2-4% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方, 取决于纤维/填料的含量。
 分散助剂: 2-4% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方, 取决于纤维/填料的含量。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了进行有效的复合, 需要对纤维/填料进行润湿。因此, 建议在挤出机的主喂料中添加助剂。



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷