

## SCONA TPPL 1112 PA

Koppler für füllstoff- und faserverstärkte Polymilchsäure-Verbundwerkstoffe zur Erzielung einer hervorragenden Haftung an der Matrix. Verträglichkeitsvermittler für Blends aus Polymilchsäure und aus anderen polaren, biobasierten Polymeren zur Verbesserung der mechanischen und optischen Eigenschaften.

### Produktdaten

#### Chemischer Aufbau

Chemisch modifizierte Polymilchsäure

Biobasiert

#### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

|                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Pfropffunktionalisierung:            | Maleinsäureanhydrid         |
| Pfropfgrad:                          | > 1,0 %                     |
| MVR (190 °C, 2,16 kg):               | 1–8 cm <sup>3</sup> /10 min |
| Trocknungsverlust (180 min, 110 °C): | < 0,5 %                     |
| Farbe:                               | weißlich                    |
| Lieferform:                          | Pulver                      |

#### Lagerung und Transport

In verschlossenen Behältern an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

### Anwendungen

#### Thermoplaste

##### Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPPL 1112 PA ist ein leistungsstarker polymerer Modifikator auf Basis einer mit Maleinsäureanhydrid funktionalisierten Polymilchsäure (PLA). Das Additiv wirkt als Koppler in füllstoff- und faserverstärkten Polymilchsäure-Compounds. Es ist dabei besonders geeignet für PLA-Compounds, denen Holzmehl oder Naturfasern zugesetzt werden. Die Zugabe des Kopplers führt zu einer optimierten Faser-Matrix-Anhaftung und erzeugt somit eine Verbesserung der mechanischen Eigenschaften sowie der Verarbeitbarkeit des Komposit-Materials. Weiterhin ist SCONA TPPL 1112 PA ein ausgezeichneter Verträglichkeitsvermittler für Polymerblends aus Polymilchsäure und aus anderen, teilweise auch biobasierten Polymeren, wie Polybutylensuccinat (PBS) oder Polybutylenadipat-terephthalat (PBAT). Das Additiv steigert die Verträglichkeit und sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Blend-Bestandteile. Dies resultiert in einer Verbesserung der mechanischen und optischen Eigenschaften des Materials.

**Einsatzempfehlungen**

|                            |                                     |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Koppler                    | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Verträglichkeitsvermittler | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Dispergierhilfsmittel      | <input type="checkbox"/>            |

☒ besonders empfohlen    ☐ empfohlen

**Empfohlene Zusatzmengen**

Koppler: 2–6 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Faser-/Füllstoffanteil.  
 Verträglichkeitsvermittler: 5–30 % Additiv in Lieferform auf den Polymilchsäureanteil in Polymerblends.  
 Dispergierhilfsmittel: 2–6 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Füllstoffgehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

**Einarbeitung und Vorgehensweise**

Das Produkt kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten während der Verarbeitung in allen Extrudern, Blasform- und Spritzgussmaschinen hinzugefügt werden. In gefüllten Materialien wird die Dosierung über den Haupteinzug empfohlen, um eine gute Benetzung der Fasern/Füllstoffe zu gewährleisten.



**BYK-Chemie GmbH**  
 Abelstraße 45  
 46483 Wesel  
 Deutschland  
 Tel +49 281 670-0  
 Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.