

SCONA TPPP 2112 FA

Promoteur d'adhérence pour les mélanges de surmoulage à base d'élastomères thermoplastiques styréniques (TPE-S) et dispersant des argiles dans le polypropylène.

Informations produit

Composition

Polypropylène fonctionnalisé à l'anhydride maléique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MFR (190 °C, 2,16 kg) :	2-7 g/10 min
Pertes au séchage (3 h, 110 °C) :	< 0,5 %
Teneur en anhydride maléique greffé :	0,9-1,2 %
Forme de livraison :	Poudre

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Température de stockage max. 35 °C, humidité relative < 80 %. Éviter la lumière directe du soleil et le contact avec l'eau.

Remarques

Ce modifiant polymérique est également disponible sous forme de granulés sous la désignation SCONA TPPP 2112 GA.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

En combinaison avec les produits SCONA TSKD, dans les mélanges de surmoulage à base d'élastomères thermoplastiques styréniques (TPE-S), l'additif améliore l'adhérence sur les substrats durs (tels que le PC, PA, ABS). En raison du degré de greffage élevé de ce modifiant polymérique, il suffira de remplacer une partie du PP, dans le mélange TPE, par cet additif. Pour la dispersion des argiles, nous conseillons l'utilisation de ce modifiant polymérique dans du polypropylène, notamment aussi pour les mélanges-maître solides.

Dose d'emploi conseillée

Dans les mélanges de surmoulage, la quantité d'additif dépend de la teneur en PP de la formulation. Pour la dispersion des argiles, utiliser env. 100 % d'additif sous sa forme de livraison par rapport à la teneur en argiles. Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour les formulations d'adhérence TPE, nous conseillons d'utiliser de préférence le promoteur d'adhérence sous forme de granulés (SCONA TPPP 2112 GA). Pour les mélanges PP/nano-argiles, il convient de réaliser tout d'abord un mélange concentré d'argiles et de modifiant polymérique, au moyen d'une extrudeuse à double vis et à fort cisaillement, et d'ajouter ensuite ce mélange au PP.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CÉRAFAK®, CÉRAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25®
sont des marques déposées du groupe BYK.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne