

SCONA TPPP 6102 GA

Modifikator zur Verbesserung der Haftung und der mechanischen Eigenschaften von Polypropylen-Füllstoff-, -Glasfaser-, -Carbonfaser- und -Naturfasercompounds sowie One Packs in Polypropylen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiertes Polypropylen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 2,16 kg): 20-40 g/10 min
Trocknungsverlust (3h, 110 °C): < 0,5 %
Maleinsäureanhydrid-Gehalt: > 0,9 %
Lieferform: Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 40 °C. Vor Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Hinweise

Eine leichte Gelbfärbung des Produktes ist möglich, die jedoch nicht die Wirksamkeit beeinflusst.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPPP 6102 GA ist ein Haftvermittler auf Basis eines mit Maleinsäureanhydrid funktionalisierten Polypropylens. Das Additiv ist geeignet für Polypropylencompounds mit Kurz- und Langglasfasern, Naturfasern oder Carbonfasern sowie Füllstoffen (ATH, Mg(OH)_2 , CaCO_3), auch bei niedriger Dosierung. SCONA TPPP 6102 GA verbessert zusätzlich die mechanischen Eigenschaften dieser Compounds, besonders in der Verbindung Polypropylen/Naturfaser. Hier reduziert es außerdem die Wasseraufnahme.

Durch einen bimodalen Aufbau ist SCONA TPPP 6102 GA besonders geeignet für Compounds, in denen der Modifikator verschiedene Aufgaben erfüllt. Eine besonders geeignete Anwendung sind Polypropylencompounds mit Glasfasern und einem zusätzlichen Anteil von bis zu 10 % an Polyethylenterephthalat (PET). Hier gewährleistet das Additiv eine gute Einbindung der Glasfasern und des PET. Damit bewirkt SCONA TPPP 6102 GA einen zusätzlichen Verstärkungseffekt bei einer geringeren Dichte, anstatt den Glasfaseranteil zu erhöhen.

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung bei Einsatz in Polypropylen-Faser- und Füllstoffcompounds.

2-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung bei Einsatz in Polypropylen-Glasfasercompounds mit zusätzlichem PET-Anteil.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Hinweise

Als zusätzlicher PET-Anteil in PP-Glasfasercompounds kann auch PET-Rezyklat verwendet werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland