

# SCONA TPPP 6102 GA

改性剂, 用于提高聚丙烯与填料、玻璃纤维、碳纤维或天然纤维以及同时含两种以上增强材料的附着力和力学性能。

## 产品信息

### 化学组成

马来酸酐接枝聚丙烯。

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

熔融指数 (190 °C, 2.16 kg): 20-40 g/10 min

热失重 (3h, 110 °C): < 0.5 %

接枝率: > 0.9 %

购入形式: 粉末

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: [www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 贮存和运输

低于 40 °C 贮存和运输。预防潮湿。在密封容器中贮存, 置于干燥、阴凉、通风良好处。

### 特别注意事项

该产品可能出现轻微的变黄, 但这不会影响产品的性能。

## 应用领域

### 热塑性塑料

#### 产品特性及优点

SCONA TPPP 6102 GA 是一款基于马来酸酐接枝聚丙烯的附着力促进剂。该助剂适合于聚丙烯与长或短玻璃纤维、天然纤维、碳纤维、填料(氢氧化铝、氢氧化镁、碳酸钙)等的复合物, 在较低用量下就能达到效果。SCONA TPPP 6102 GA 提高这些复合材料的力学性能, 特别是聚丙烯/天然纤维复合物, 并降低其吸水率。

由于其双峰结构, SCONA TPPP 6102 GA 特别适用于需多功能改性剂的复合材料。例如, 聚丙烯玻璃纤维复合材料, 再添加 10% 含量的聚对苯二甲酸乙二醇酯的聚丙烯/玻璃纤维复合物。这时, 该助剂可确保玻璃纤维和 PET 良好的分散。因此 SCONA TPPP 6102 GA 在低玻纤含量下, 也可以增加材料的强度。

## 建议用量

用于聚丙烯纤维或填料复合材料, 0.5-2% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

用于聚丙烯玻璃纤维或PET复合材料, 2-3% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 特别注意事项

在聚丙烯玻璃纤维复合材料中, 可以再添加再生聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂。



Additive Guide



**上海总部:**  
86-21-3367 6300  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1600  
**台湾:**  
886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷