

SCONA TPPP 9012 GA

Koppler für kurz- und langglasfaserverstärkte Polypropylen-Glasfasercompounds.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polypropylen mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiert

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 2,16 kg): 50-110 g/10 min
Trocknungsverlust (3 h, 110 °C): < 0,5 %
Maleinsäureanhydrid-Gehalt: > 0,9 %
Lieferform: Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 35 °C, relative Luftfeuchte < 80 %. Direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt mit Wasser vermeiden.

Hinweise

Der Modifikator ist auch als Pulver unter der Bezeichnung SCONA TPPP 9012 FA erhältlich.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPPP 9012 GA ist ein sehr wirksamer Koppler für kurz- und langglasfaserverstärkte PP-Compounds, auch bei niedriger Dosierung. Er verbessert die mechanischen Eigenschaften und führt nicht zu einer Verfärbung des Compounds.

Einsatzempfehlungen

Koppler für kurz- und langglasfaserverstärkte Polypropylen-Compounds.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Glasfasergehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Voraussetzung für eine gute Wirkung bei der Compoundierung ist eine gute Benetzung der Fasern/ Füllstoffe. Hierzu ist eine Zugabe des Produkts zwingend im Haupteinzug notwendig.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland