

SCONA TPPP 9212 GA

Haftungsmodifikator zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften von Polypropylen-Füllstoffcompounds und -Glasfasercompounds, Polypropylen-Naturfaser-Compounds sowie One Packs in Polypropylen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polypropylen mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiert

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 2,16 kg): 80-140 g/10 min
Trocknungsverlust (3 h, 110 °C): < 0,5 %
Maleinsäureanhydrid-Gehalt: ≥ 1,8 %
Lieferform: Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 35 °C, relative Luftfeuchte < 80 %. Direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt mit Wasser vermeiden.

Hinweise

Der Modifikator ist auch als Pulver unter der Bezeichnung SCONA TPPP 9212 FA erhältlich.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPPP 9212 GA ist ein sehr wirksamer Haftungsmodifikator für Polypropylen-Compounds mit Kurz- und Langglasfasern und Füllstoffen (ATH, Mg(OH)_2 , CaCO_3) und Polypropylen-Naturfaser-Compounds – auch bei niedriger Dosierung.

SCONA TPPP 9212 GA verbessert die mechanischen Eigenschaften dieser Compounds, besonders in Polypropylen-Naturfaser-Compounds. Hier reduziert es zusätzlich die Wasseraufnahme.

Der Modifikator ist in der vorliegenden Lieferform (Granulat) gut für die Herstellung von One Packs und Masterbatches geeignet.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Faser-/Füllstoffgehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Voraussetzung für eine gute Wirkung bei der Compoundierung ist eine gute Benetzung der Fasern/Füllstoffe. Hierzu ist eine Zugabe des Produkts zwingend im Haupteinzug notwendig.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland