

SCONA TSEB 2113 GB

나일론(PA)과 나일론(PA) 유리 섬유 컴파운드의 충격 강도 개선용 개질제

제품정보

주요성분

무수말레인산기를 포함한 에틸렌 부틸 아크릴레이트 공중합체

일반물성

이 자료의 측정치는 일반물성이며 제품 규격의 절대치를 의미하는 것이 아님.

용융지수 (190 °C, 2.16kg):	3-8 cm ³ /10분
가열 감량 (3시간, 110 °C):	< 0.5%
무수말레인산 함유량:	0.6%
공급형태:	그레플 타입

FDA 현황

FDA 현황에 대한 추가 정보는 별도로 문의하거나 www.byk.com 홈페이지를 이용 바람.

보관 및 운송

보관 온도 최대 35 °C, 상대 습도 < 80 %. 직사광선과 습기의 접촉을 피할 것.

적용분야

열가소성 플라스틱 분야

특성 및 장점

SCONA TSEB 2113 GB는 중간 충격 강도 범위의 나일론(PA)의 충격 강도를 증가시키며 나일론(PA) 유리섬유 컴파운드에 매우 효과적인 부착증진제임. 최대 300 °C까지 안정적으로 유지되며 폴리에틸렌 컴파운드에서 filler(수산화알루미늄, 수산화마그네슘)에 대한 부착증진제로 사용됨.

추천분야

중간 충격 강도 범위의 나일론(PA)과 나일론(PA) 유리 섬유 컴파운드.

추천량

전체 배합을 기준으로 한 첨가제의 양: 5-10%

위의 추천량은 방향 설정 시 활용할 수 있으며, 최적 사용량은 일련의 실험을 통하여 결정된다.

작업 방법 및 공정

트윈스크류 압출기의 높은 전단력으로 제품을 섞을 것.

BYK Korea
서울 사무소: 경기도
성남시 정자일로 239
아이파크분당1 102동
901-904호
Tel 031-724-3500

부산 사무소: 경남 양산시
상북면 수서로 213-21
Tel 055-374-9691

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK® SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYPK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® 그리고 Greenability®는 BYK-Chemie의 등록 상표임.
ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® 그리고 Y-25®는 BYK Additives의 등록 상표임.
AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFLO®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® 그리고 MINERPOL®는 BYK-Cera의 등록 상표임.
SCONA®는 BYK Kometra의 등록 상표임.

이 제품 정보는 현재 당사의 지식과 경험을 바탕으로 작성된 것입니다. 이 정보는 단지 제품의 일반 물성에 대해서만 설명한 것이지 그 물성에 대한 법률적 부분까지 보장하지는 않습니다. 제품을 사용하기 전에 사용하고자 하는 목적에 부합하는지 먼저 테스트해 볼 것을 권합니다. 상기에 언급된 제품 관련 데이터나 정보는 특정 목적을 위한 판매 가능성이고 적합성 그리고 제3자의 지적 재산권을 침해하지 않고 사용할 수 있다는 것에 대한 보장을 포함한 명시적이거나 암묵적인 어떠한 종류의 보장도 하지 않습니다. 당사는 추후 기술 개발에 따라 수정할 권리가 있습니다. 이 기술 자료는 이전에 발행된 모든 것들을 대신합니다. - Printed in Korea