

SCONA TSEV 2113 GB

Modifikator zur Verbesserung des Aufnahmevermögens von Füll- und Verstärkungsstoffen in Compounds sowie zur Kompatibilisierung verschiedener Polymere in Polyolefinblends.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiertes Ethylen-Vinylacetat-Copolymer

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MVR (190 °C, 5 kg): 12-20 cm³/10 min
Trocknungsverlust (3h, 110 °C): < 0,5 %
Maleinsäureanhydrid-Gehalt: > 0,8 %
Lieferform: Gut riesel- und dosierfähiges, opakes Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 40 °C. Vor Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TSEV 2113 GB ist ein Modifikator auf Basis eines mit Maleinsäureanhydrid funktionalisierten Ethylen-Vinylacetat-Copolymers (Vinylacetatgehalt: 28 %). Das Additiv ist sehr weich und flexibel. Das Produkt verbessert das Aufnahmevermögen von Füll- und Verstärkungsstoffen, z. B. ATH oder Mg(OH)₂. Daher ist es besonders für hochgefüllte Polyolefincompounds geeignet. Zusätzlich dient es zur Kompatibilisierung verschiedener Polymere in Polypropylenblends.

Empfohlene Zusatzmengen

2-5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung in hochgefüllten Polyolefincompounds.
30-50 % Additiv in Lieferform. In Polyolefinblends kann das Additiv einen gleich großen Anteil einer oder mehrerer Blendkomponenten ersetzen.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einarbeitung über den Haupteinzug des Extruders.

SCONA TSEV 2113 GB

Merkblatt
Stand 06/2017



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland