

SCONA TSPE 1013 GALL

Haftvermittler für Mehr- und Einschichtfolien aus Polyethylen auf Metall und ähnlichen polaren Untergründen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Chemisch modifiziertes lineares Polyethylen niedriger Dichte

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Pfropffunktionalisierung:	Maleinsäureanhydrid
Propfgrad:	0,6 %
MFR (190 °C, 2,16 kg):	3 g/10 min
Trocknungsverlust (180 min, 110 °C):	< 0,5 %
Farbe:	weißlich
Lieferform:	Granulat

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate

Feuchtigkeitsempfindlich. In verschlossenen Gebinden an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern. Lagerung und Transport nicht über 40 °C.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TSPE 1013 GALL ist ein Haftvermittler zum Einsatz in Polyethylen und eignet sich für Cast- und Blasfolien, die auf Metall, Holz oder polaren Kunststoffen wie Polyamid haften sollen. Die Haftung erfolgt durch eine Kombination aus Kettenverflechtung, kovalenten Bindungen, Wasserstoffbrücken, Dipol-Dipol-Wechselwirkungen und Van-der-Waals-Kräften. So entsteht eine dauerhafte Verbindung für hochwertige Verbundmaterialien in industriellen Anwendungen.

Einsatzempfehlungen

SCONA TSPE 1013 GALL kann in einer Vielzahl von Coextrusionsprozessen eingesetzt werden, um unterschiedliche Materialien miteinander zu verbinden und eine Reihe von Endprodukten mit den gewünschten Eigenschaften auszustatten.

Empfohlene Zusatzmengen

20-100 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Die Zugabe erfolgt direkt am Extruder über bewährte Dosiertechnik und ist optimal auf die üblichen Verarbeitungsbedingungen von Polyethylenfolien abgestimmt. Dadurch wird eine präzise und zuverlässige Verarbeitung sichergestellt, die eine gleichbleibend hohe Qualität und maximale Prozesssicherheit gewährleistet.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.