

SCONA TSPPR 31113 GB

Kompatibilisator und Koppler für Polypropylen und Polypropylen-Elastomere zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften und der Adhäsionsleistung mit höherpolaren Materialien, wie Metallen, Holz, Naturfasern, Geweben und mineralischen Füllstoffen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polypropylen-Elastomer mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiert

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Propffunktionalisierung:	Maleinsäureanhydrid
Pfropfgrad:	1,2 %
MVR (170 °C, 1,2 kg):	100 cm ³ /10 min
Trocknungsverlust (3h, 110 °C):	< 0,5 %
Lieferform:	Granulat
Farbe:	blassgelb

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 35 °C, relative Luftfeuchte < 80 %. Direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt mit Wasser vermeiden.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TSPPR 31113 GB ist ein mit Maleinsäureanhydrid gepfropftes Polypropylen-Elastomer, mit dem eine starke Verbesserung der mechanischen Eigenschaften und/oder der Adhäsionsleistung erreicht werden kann. Die Pfropfung erhöht die Polarität des Kunststoffes und fördert dadurch die Haftung zu höherpolaren Materialien, wie Metallen, Holz, Naturfasern, Geweben und mineralischen Füllstoffen. Es kann zudem als Kompatibilisator, Dispergiermittel und Koppler für Polypropylen-Elastomer-Verbundwerkstoffe und Mehrschichtsysteme fungieren. Weitere typische Anwendungen sind kalandrierte oder extrudierte Mehrschichtfolien oder Profile.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Die Voraussetzung für eine gute Wirkung bei der Compoundierung ist eine vollständige Benetzung der Fasern/Füllstoffe. Hierzu ist eine Zugabe des Produktes über den Haupteinzug zu bevorzugen.

SCONA TSPPR 31113 GB

Merkblatt
Stand 09/2021



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.