



Справочник по применению TS-A 1

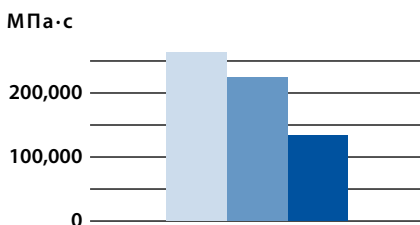
## **Добавки для искусственного мрамора, оникса и полимербетона**

## Смачивающие и диспергирующие добавки

### Добавки ВУК-W 908 и ВУК-W 909

разработаны для использования в литевых полимерах при производстве искусственного мрамора, искусственного оникса, искусственного гранита, полимеров с твердой поверхностью (сложного полиэфира и модифицированного акрилом сложного полиэфира) и полимербетона. Добавка ВУК-W 908 – это вариант добавки ВУК-W 909, зарегистрированный в соответствии с техническим регламентом ЕС о порядке государственной регистрации, экспертизы и лицензирования химических веществ (REACH).

### Значительное снижение вязкости рецептуры искусственного мрамора с 75%-ым содержанием наполнителя



Измерение на вискозиметре Brookfield RVT, шпindel № 4, 5 об/мин в течение 1 минуты (25 °С). Количество добавки - в пересчете на наполнитель.

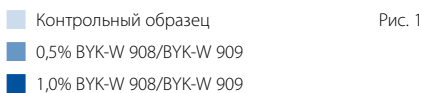


Рис. 1

	ВУК-W 908	ВУК-W 909
Европа	■	
За пределами ЕС		■

Их воздействие вызывает значительное снижение вязкости большинства соединений с высоким соотношением наполнителя и связующего, которые содержат кварцевый песок, тригидрат алюминия и карбонат кальция. Соединения с высоким соотношением наполнителя и связующего (например, полимерный бетон) демонстрируют улучшенное смачивание наполнителя и, как следствие, улучшенное растекание (см. Рис. 3).

Использование 1 % добавки ВУК-W 908/ВУК-W 909 на основе смолы позволяет сократить количество смолы в рецептуре до 10 %.

Эти добавки представляют собой совершенно прозрачные жидкости, которые не оказывают отрицательного влияния на цвет ни на начальном этапе, ни после окончательного отверждения покрытия (см. Рис. 2).

ВУК-W 985 также может применяться для высоконаполненных заливочных систем.

### Физические испытания

**Термический удар.** Два образца столешницы, контрольный образец – без добавки и с 26 % смолы, второй образец – с добавкой ВУК-W 908/ВУК-W 909 и 22 % смолы, были подвергнуты испытанию термическим ударом при 1500 циклах в сертифицированной лаборатории. Результаты испытаний показали, что добавки, используемые в системах с низким содержанием смолы, не оказывают отрицательного влияния на термические циклы.

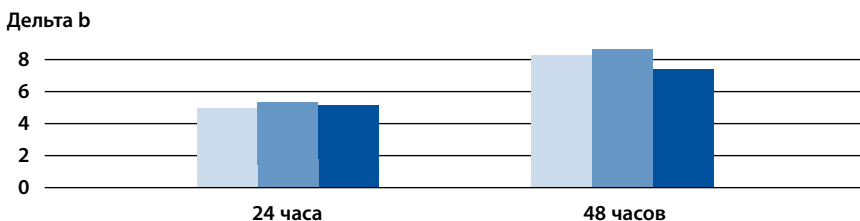
### Ударная прочность.

Сертифицированная лаборатория провела испытания двух столешниц на ударную прочность. При испытаниях были получены одинаковые результаты как для контрольного образца, так и для образца с содержанием добавки ВУК-W 908/ВУК-W 909. Это доказывает, что применение указанных добавок при более низком количестве смолы в рецептуре не оказывает отрицательного влияния на ударную прочность.

### Химическая активность.

Испытания в лабораториях фирмы ВУК показали, что добавка ВУК-W 908/ВУК-W 909 не оказывает влияния на химическую активность, а также на время гелеобразования или отверждения.

### Оникс: сохранение цвета вследствие использования ВУК-W 908/ВУК-W 909



Измерено с помощью прибора color-guide фирмы ВУК-Gardner через 24 часа и 48 часов после воздействия ультрафиолетового излучения. Количество добавки - в пересчете на наполнитель.



Рис. 2

### Растекание полимербетона на горизонтальной плоскости



Без добавки



С 1 % добавки ВУК-W 908/ВУК-W 909

### Количество и введение

Добавки ВУК-W 908 и ВУК-W 909, используемые в больших количествах, максимально понижают вязкость. Это позволяет оптимизировать содержание смолы, снижая тем самым затраты. Добавки также могут использоваться в небольших количествах для улучшения смачивания наполнителя, улучшения розлива и выравнивания поверхности покрытия, а также для лучшей деаэрации. Для достижения максимальной степени деаэрации отливок и готовых изделий с улучшенным внешним видом и повышенной прочностью рекомендуется использовать добавки-деаэраторы в комбинации с добавкой ВУК-W 908/ВУК-W 909.

- Для систем, содержащих до 75 % наполнителя: 0,5%-1,5 % в пересчете на наполнитель.
- Для систем, содержащих более 75 % наполнителя: 1,0%-2,0 % в пересчете на смолу.

Для получения оптимального результата добавка вводится при перемешивании в смолу до введения наполнителя.

Рис. 3

## Деаэраторы

### ВУК-081

прозрачный деаэратор средней активности, имеет пищевой допуск.

### Добавка ВУК-A 550

демонстрирует высокую эффективность деаэрации с минимальной степенью помутнения и рекомендуется для использования в прозрачных литевых системах и полупрозрачных изделиях из оникса и искусственного мрамора.

### Добавка ВУК-A 555

демонстрирует наибольшую деаэрирующую эффективность и рекомендуется для использования в высоконаполненных системах, таких как искусственный мрамор и полимербетон.

### Добавка ВУК-A 515

обеспечивает высокую эффективность деаэрации и рекомендуется для использования в полиэфирах и модифицированных акрилом полиэфирах с твердой поверхностью.

### Добавки для улучшения деаэрации

	Искусственный мрамор	Полимербетон	Сложный полиэфир с твердой поверхностью	Сложный полиэфир с твердой поверхностью с/MMA	Искусственный оникс	Прозрачное литье
ВУК-081*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ВУК-A 550	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ВУК-A 555	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
ВУК-A 515	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

отличная  хорошая

Рис. 4

## Агент сцепления

Обычно наполнитель только механически соединяется со смолой. Под нагрузкой содержащие наполнитель детали ломаются в точке сопряжения наполнителя и смолы. Добавка ВУК-С 8000 усиливает связь между наполнителем и смолой путем образования прочных химических связей, в результате чего механические свойства значительно улучшаются.

ВУК-С 8000 представляет собой полимерный агент сцепления, улучшающий следующие механические свойства:

- прочность на изгиб
- прочность на разрыв
- прочность на сжатие
- устойчивость к истиранию
- прочность при ударе

в отверждающихся при комнатной температуре смолах с наполнителем. В результате, в зависимости от системы и области применения, можно уменьшить толщину композита, что дает положительный экономический эффект.

### Ваши преимущества:

- повышение механической прочности до +50%
- улучшение текучести благодаря снижению вязкости до 50%
- легкость применения – просто введите добавку перед отверждением!

### Увеличение прочности на изгиб в полимербетоне

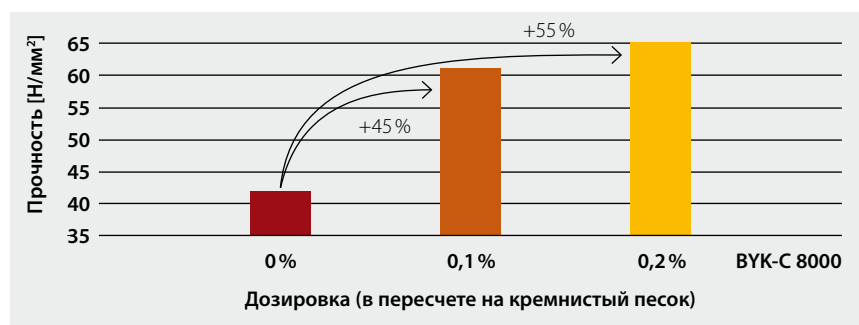


Рис. 5

### Увеличение прочности на сжатие в полимербетоне

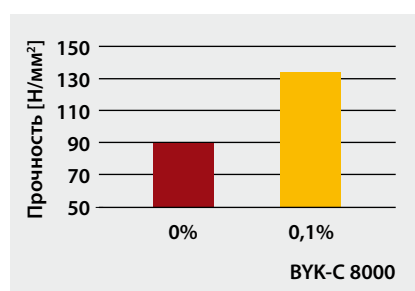


Рис. 6

Получить информацию о наших добавках и приборах, а также заказать образцы добавок Вы можете на нашем сайте:

**www.byk.com**

Добавки:

**BYK-Chemie GmbH**  
п/я 10 02 45  
46462 Везель  
Германия  
Тел +49 281 670-0  
Факс +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)

Приборы:

**BYK-Gardner GmbH**  
п/я 970  
82534 Геретсрид  
Германия  
Тел +49 8171 3493-0  
+49 800 427-3637  
Факс +49 8171 3493-140

[info.byk.gardner@altana.com](mailto:info.byk.gardner@altana.com)



ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® и Y 25® являются зарегистрированными товарными знаками группы компаний BYK.

Данная информация соответствует самому современному уровню наших знаний. В связи с разнообразием рецептур, условий производства и переработки все вышеупомянутые рекомендации должны быть скорректированы с учетом специфических особенностей каждого производства. Мы не несем ответственности в случаях использования продукта за пределами рекомендуемых областей применения, включая случаи нарушения патентных прав.

Настоящая редакция заменяет все предыдущие выпуски – Напечатано в России