

Substance for Success.



Additive News PVC-AN 1

BYK-P 4100 – 一种用于改善 PVC 压延加工性能的独特助剂

- 高效的脱模性能
- 更好的铺展系数
- 不含有机硅和蜡
- 符合食品接触法规 2002/72/EC 和 FDA § 175.300

BYK-P 4100

一种用于改善 PVC 压延加工性能的独特助剂

“改善 PVC 压延加工性能”

的具体含义:

- 更好的铺展性
- 更好的印刷性
- 无或低析出
- 改善脱模性
- 更好的加工性

BYK-P 4100 的额外优点:

- 对层间附着力没有影响
- 不含有机硅和蜡
- 符合食品接触法规 FDA § 175.300 和 EU-Dir 2002/72/EC

BYK-P 4100 和常规使用产品的对比

	蜡、硬脂酸、脂肪酸酯	BYK-P 4100
加工过程中	<ul style="list-style-type: none"> • 和 PVC 不相容 • 良好的脱模性 	<ul style="list-style-type: none"> • 与 PVC 有更好的相容性 • 优异的脱模性
加工后的表面	因有析出的风险,所以会导致 <ul style="list-style-type: none"> • 较差的印刷性 • 较差的层间附着力 	BYK-P 4100 中带表面活性的极性基团提供更好的铺展系数,从而带来 <ul style="list-style-type: none"> • 更好的印刷性 • 对层间附着力无影响

图 1

作用机理对比

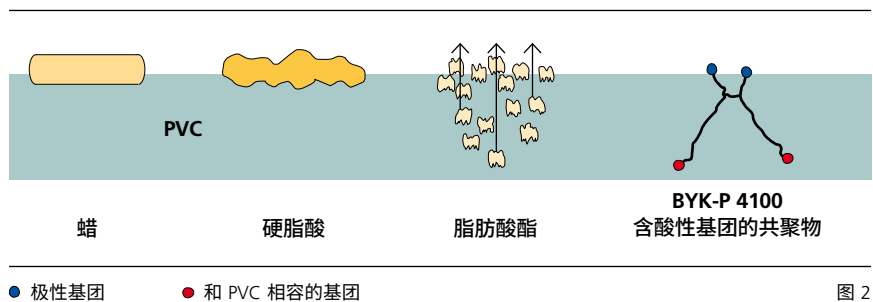


图 2

当使用水性印刷油墨时, 好的铺展系数意味着优秀的印刷性

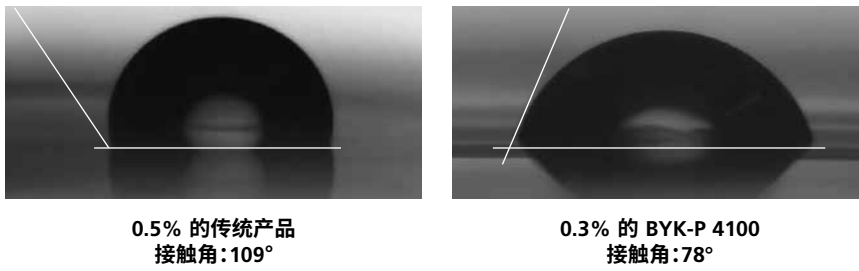


图 3

BYK-P 4100 的高效性

即使大幅度降低 BYK-P 4100 的添加量, 相比于传统产品 (比如蜡、硬脂酸、脂肪酸酯), PVC 共混物的熔体流动仍旧稳定。

硬质 PVC

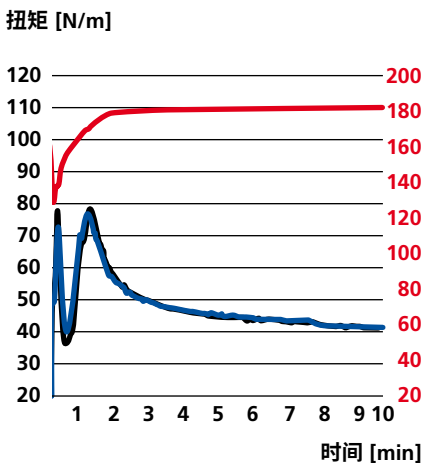


图 4

■ 传统脂肪酸酯 0.2 phr (= 100%)
 ■ BYK-P 4100 0.1 phr (= 50%)
 ■ 样品温度 °C

软质填充 PVC

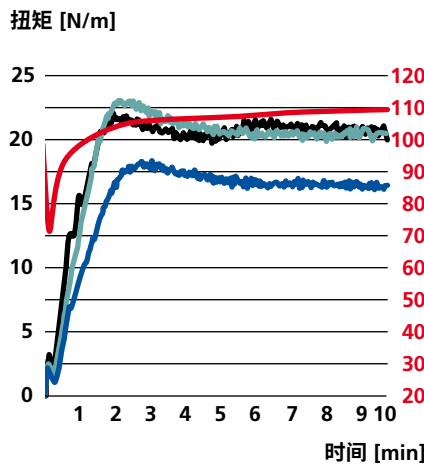


图 5

■ 传统的PE蜡或硬脂酸 2.5 phr (= 100%)
 ■ BYK-P 4100 0.6 phr (= 25%)
 ■ BYK-P 4100 2.5 phr
 ■ 样品温度 °C

当使用BYK-P 4100时, 如何开始

BYK-P 4100 的建议添加量为 0.1% 至 1.0 %。在填充和着色配方中, 依据所需的效果, 添加量可至 2.0 %。

脱模 0.1% ————— 改善铺展性和印刷性 ————— 防粘连 >1.0%

在填充和着色配方中, 添加量可至 2.0%!

第一次试验的建议:

- 计算配方中脱模和加工助剂总的添加量 (蜡和脂肪酸酯) 并除以 2, 以此作为 BYK-P 4100 的添加量。
- 根据第一次试验的结果, BYK-P 4100 的添加量可能还要减少。
- 尽管表面张力不是每次都会显示增加, 但是铺展性确实会得到改善, 因为 BYK-P 4100 会影响产品表面的极性。

了解更多有关我们助剂和仪器的详情，
并索取样品。

请浏览

www.byk.com

助剂：

毕克助剂（上海）有限公司
上海总部
上海市田林路140号22栋
电话：86-21-3367 6300
传真：86-21-3367 6301
邮编：200233

北京联络处
北京经济技术开发区
科创十四街99号2号楼303室
电话：86-10-5975 5581

广州联络处
广州市萝岗区广州科学城掬泉
路3号，国际企业孵化器D101
电话：86-20-3221 1600

台湾联络处
桃园县桃园市经国路11号
12楼之二
电话：886-3-357 0770
传真：886-3-357 0702

info@byk.com

仪器：

BYK-Gardner 上海代表处
上海市虹漕路88号
越虹广场A座6A室
电话：86-21-3367 6331
传真：86-21-3367 6332
邮编：200233

info.byk.gardner@altana.com



ACTAL[®], ADD-MAX[®], ADD-VANCE[®], ADJUST[®], ADVITROL[®], ANTI-TERRA[®], AQUACER[®], AQUAMAT[®], AQUATIX[®], BENTOLITE[®], BYK[®], BYK[®]-DYNWET[®], BYK[®]-SILCLEAN[®], BYKANOL[®], BYKETOL[®], BYKJET[®], BYKO2BLOCK[®], BYKOPLAST[®], BYKUMEN[®], CARBOBYK[®], CERACOL[®], CERAFAK[®], CERAFLOUR[®], CERAMAT[®], CERATIX[®], CLAYTONE[®], CLOISITE[®], DISPERBYK[®], DISPERPLAST[®], FULACOLOR[®], FULCAT[®], GARAMITE[®], GELWHITE[®], HORDAMER[®], LACTIMON[®], LAPONITE[®], MINERAL COLLOID[®], MINERPOL[®], NANOBYK[®], OPTIBENT[®], OPTIFLO[®], OPTIGEL[®], PAPERBYK[®], PERMONT[®], PRIEX[®], PURE THIX[®], RHEOCIN[®], RHEOTIX[®], SCONA[®], SILBYK[®], TIXOGEL[®], VISCOBYK[®] 和 Y 25[®] 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 – 中国印刷