

AQUACER 1040

初级聚乙烯分散液用于金属压铸脱模剂

产品信息

化学组成

改性的初级聚乙烯分散液含阴离子及非离子乳化剂

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	0.99 g/ml
不挥发份 (1 小时, 125 °C):	38 %
载体:	水
熔点 (蜡成分)	95 °C
粘度 (25 °C):	< 50 mPa·s
pH 值 (20 °C):	9

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

该产品对温度敏感。须在 5-35°C 之间储存和运输，使用前搅拌均匀。

应用领域

金属压铸脱模剂

特点和优点

AQUACER 1040 适用于铝压铸使用的水性脱模剂。该产品能在较高温模具表面即完全润湿，其优异的粘附性能在模具表面上形成保护膜。因此模具得以被保护免受损坏，而产出制品的外观良好。AQUACER 1040 在硬水中能保持稳定。

推荐用量

10-70 % 助剂（购入形式）基于总配方量。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

AQUACER 1040 建议与水先行稀释，也可在搅拌下直接加入水性脱模剂中。
AQUACER 1040 也可作为水性脱模剂直接使用。

AQUACER 1040

数据页

2014 年 05 月更新



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPER-PLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK®, 和 Greenability® 是 BYK-Chemie 的注册商标。

ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL®, 和 Y-25® 是 BYK Additives 的注册商标。

AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER®, 和 MINERPOL® 是 BYK-Cera 的注册商标。

SCONA® 是 BYK Kometra 的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 – 中国印刷