

BYK-1791

Antiespumante polimérico (sin silicona), libre de compuestos aromáticos, para sistemas curados por radiación (barnices para madera y pinturas industriales, tintas de imprenta y adhesivos) con eliminación espontánea de espuma, elevada transparencia y escasa tendencia a la formación de cráteres.

Datos del producto

Composición

Solución de poliolefina

Sin compuestos
aromáticos

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C):	0,80 g/ml
Materia no volátil (10 min., 150 °C):	40,5 %
Disolventes:	Isoparafinas
Punto de inflamación:	37 °C

Datos de aplicación

Pinturas y tintas de imprenta

Propiedades y ventajas

BYK-1791 provoca una eliminación espontánea de la espuma con una elevada transparencia y escasa tendencia a la formación de cráteres. El producto está recomendado para sistemas con y sin disolvente, en particular para barnices de sobreimpresión, tintas de imprenta, barnices para madera y pinturas industriales curados por radiación.

Dosificación

0,1-1,5 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Debido a la fuerte incompatibilidad, es preciso incorporar el antiespumante a una alta velocidad de cizalla (en la pasta de molturación) para poder lograr una buena homogeneización. De lo contrario pueden aparecer defectos en el sistema.

Adhesivos y sellantes

Propiedades y ventajas

BYK-1791 está recomendado para eliminar la espuma de adhesivos sin disolvente curados por radiación (UV y EB).

Dosificación

0,1-1,5 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Debido a la fuerte incompatibilidad, es preciso incorporar el antiespumante a una alta velocidad de agitación (en la pasta de molturación) para poder lograr una buena homogeneización. De lo contrario pueden aparecer defectos en el sistema.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.