

BYK-1791

Antimousse sans composés aromatiques à base de polymères (sans silicone) pour systèmes durcissant par radiation (peintures pour bois et pour l'industrie, encres d'impression et adhésifs) présentant un effet antimousse spontané ainsi qu'une transparence élevée et une faible tendance à la formation de cratères.

Informations produit

Composition

Solution de polyoléfine

Désaromatisé

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Densité (20 °C) :	0,80 g/ml
Substances non volatiles (10 min., 150 °C) :	40,5 %
Solvant :	Isoparaffines
Point éclair :	37 °C

Applications

Peintures et encres d'imprimerie

Propriétés et avantages

Le BYK-1791 provoque un effet antimousse spontané avec une transparence élevée et une faible tendance à la cratérisation. Il est recommandé pour les systèmes solvantés et sans solvant, en particulier pour les peintures pour bois et pour l'industrie, les encres d'imprimerie et les vernis de surimpression.

Dose d'emploi conseillée

0,1-1,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

En raison de sa forte incompatibilité, l'agent antimousse doit être incorporé (à la base de broyage) au moyen de forces de cisaillement élevées afin d'obtenir une bonne répartition. Autrement, il se peut que des anomalies apparaissent dans le système.

Adhésifs et mastics**Propriétés et avantages**

Le BYK-1791 est recommandé pour éliminer la mousse dans des adhésifs sans solvant, durcissant par radiation (UV et ESH).

Dose d'emploi conseillée

0,1-1,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

En raison de sa forte incompatibilité, l'agent antimousse doit être incorporé (à la base de broyage) au moyen de forces de cisaillement élevées afin d'obtenir une bonne répartition. Autrement, il se peut que des anomalies apparaissent dans le système.



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.