

BYK-1796

Silikonhaltiger Entschäumer für lösemittelhaltige, festkörperreiche und lösemittelfreie Applikationen mit besonderer Eignung für 100%ige 2-Komponenten-Systeme. Sehr starke entschäumende Wirkung.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Blend aus polyethermodifizierten Polysiloxanen mit hydrophoben Partikeln

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,00 g/cm³
Wirksubstanz: 100 %
Flammpunkt: 134 °C
Lieferform: Flüssigkeit

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate
Vor Gebrauch umrühren. Separation oder Trübung möglich.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1796 ist ein hervorragender Silikonentschäumer mit besonderer Eignung für 100%ige 2-Komponenten-Systeme. Das Additiv zeigt eine sehr gute Entschäumung und ist wirksam gegen Makro- sowie Mikroschaum. Bereits in niedriger Dosierung eingesetzt, besitzt BYK-1796 sehr starke entschäumende Eigenschaften, was es besonders empfehlenswert für hochviskose Systeme macht, die eine besondere Tendenz zur Schaumstabilisierung haben. Darüber hinaus zeichnet sich das Additiv durch eine gute Wirksamkeit in festkörperreichen und lösemittelfreien Systemen auf Basis von Epoxid- und Polyurethanharzen aus, wie sie in Fußbodenbeschichtungen oder Korrosionsschutzlacken eingesetzt werden.

Einsatzempfehlungen

Fußbodenbeschichtungen	☒
Schiffslackierung und Korrosionsschutz	☐
Holz- und Möbellacke	☐
Industrielacke	☐
Maler- und Bautenlacke	☐

☒ Besonders empfohlen ☐ Empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Zur Erzielung einer optimalen Entschäumung sollte BYK-1796 bereits dem Mahlgut zugegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entschäumers zu erreichen und so die Bildung von Kratern zu verhindern.

Hinweis

Aufgrund der starken entschäumenden Wirkung von BYK-1796 wird beim Einsatz von Mehrschichtsystemen empfohlen, die Zwischenhaftung und Überlackierbarkeit zu überprüfen.

Klebstoffe und Dichtungsmassen**Eigenschaften und Vorteile**

BYK-1796 ist ein Silikonentschäumer für 100%ige 2-Komponenten-Epoxid- und Polyurethansysteme. Das Additiv zeigt eine sehr effiziente Entschäumung von Makro- und Mikroschaum. Bereits in niedriger Dosierung eingesetzt, besitzt BYK-1796 sehr starke entschäumende Eigenschaften. Daher ist das Additiv besonders empfehlenswert für hochviskose Systeme, die eine besondere Tendenz zur Schaumstabilisierung haben.

Einsatzempfehlungen

Epoxidklebstoffe	☒
Polyurethanklebstoffe	☐

☒ Besonders empfohlen ☐ Empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

Thermosets**Eigenschaften und Vorteile**

BYK-1796 zeigt eine hervorragende Effizienz bei der Entlüftung aller Epoxidharzsysteme, wie Gießharze, Infusions- oder Wickelsysteme. Weiterhin wurden sehr gute entlüftende Eigenschaften in Polyurethansystemen, wie z.B. transparenten Gelcoats, gefunden. Durch den Einsatz von BYK-1796 verkürzen sich die Evakuierungszeit im Produktionsprozess bzw. die Entlüftungszeiten in der Applikation und es entsteht ein qualitativ hochwertigeres Produkt.

Einsatzempfehlungen

Epoxidharzsysteme	☒
Polyurethanharzsysteme	☒

☒ Besonders empfohlen ☐ Empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Zur Erzielung einer optimalen Entlüftung sollte BYK-1796 bereits zu Beginn der Herstellung ins Epoxidharz gegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entlüfters zu erreichen und spätere Oberflächendefekte zu vermeiden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.