

BYK-1812

不含 PFAS 的有机硅消泡剂，适用于溶剂型、无溶剂印刷油墨、喷墨墨水以及 PVC 增塑糊。

产品信息

化学组成

聚硅氧烷与聚醚混合物

不含 PFAS

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C): 1.02 g/cm³
不挥发份 (10 分钟, 150 °C) : 89 %
载体: 聚丙二醇
闪点: > 150 °C
供货形式: 分散液

贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：36 月
使用前搅拌均匀。

应用领域

喷墨

产品特性与优点

BYK-1812 是一款高效消泡剂，适用于溶剂型及无溶剂喷墨墨水。即便在低添加量下，也可实现优异且即时的消泡效果。

推荐用途

陶瓷喷墨油墨	☒
连续喷墨墨水	☒

☒ 特别推荐 ☐ 推荐

建议用量

基于总配方 0.1-1 % 的助剂用量（供应形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为实现最佳消泡效果，该助剂应在加入其他组分之前，以足够的剪切力将其分散至液体中。也可以将其添加到成品体系中。

印刷油墨

产品特性与优点

BYK-1812 是一款高效消泡剂，适用于溶剂型及无溶剂印刷油墨。即便在低添加量下，也可实现优异、即时的消泡效果。

推荐用途

丝网印刷油墨	☒
--------	-------------------------------------

☒ 特别推荐 ☐ 推荐

建议用量

基于总配方 0.1-1 % 的助剂用量（供应形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为实现最佳消泡效果，该助剂应在加入其他组分之前，以足够的剪切力将其分散至液体中。也可以将其添加到成品体系中。

PVC 增塑糊

产品特性与优点

BYK-1812 是一款高效消泡剂，适用于 PVC 增塑糊。即便在低添加量下，也可实现优异、即时的消泡效果。

推荐用途

该助剂推荐用于所有 PVC 增塑糊应用。

建议用量

基于总配方 0.1-1 % 的助剂用量（供应形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂可在 PVC 增塑糊制备过程中加入，也可后添加。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。