

# BYK-2616

Emissionsarmes Additiv zur Beseitigung von Feuchtigkeit in PVC-Plastisolen und zur Beschleunigung kalthärtender Acrylsysteme.

## Produktdaten

### Chemischer Aufbau

Speziell aufbereitetes feindisperses Calciumoxid und stabilisierend wirkende Netzmittel

### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

|                                          |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Dichte (20 °C):                          | 1,94 g/ml |
| Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): | > 98 %    |
| Flammpunkt:                              | 162 °C    |
| Lieferform:                              | Paste     |

### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

### Lagerung und Transport

Separation möglich. Vor Gebrauch umrühren.

## Anwendungen

### PVC-Plastisole

#### Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv ist in der Lage, auch größere Feuchtigkeitsmengen in sehr kurzer Zeit aus dem zu verarbeitenden System zu entfernen. Dies wird durch die Verwendung von netzend und dispergierend wirkenden Trägermedien erreicht. Sie ermöglichen es, den anorganischen Feuchtigkeitsabsorber Calciumoxid durch eine spezielle Aufbereitungstechnik zu aktivieren und zu stabilisieren. So wird ein extrem günstiges Verhältnis Dosierung/Wirkung erzielt.

Es ergeben sich folgende Vorteile:

- Verhinderung der Bläschenbildung beim Beschichten von Glas- oder Synthetikfaservliesen mit PVC-Plastisolen im Fußboden- und Dachbahnensektor
- Verhinderung von Oberflächenstörungen wie Blasen und Krater beim Verarbeiten von PVC-Pasten nach dem Gieß- bzw. Rotationsgussverfahren
- Beseitigung von Restfeuchte aus speziellen PVC-Typen
- Absorption von Feuchtigkeit, die durch Füllstoffe und Pigmente in das System eingebracht wird
- Beseitigung von Feuchtigkeit aus der Kunststoffmischung, die als Kondenswasser von Kühlsystemen oder Auftragsaggregaten eingebracht wurde
- problemlose Verarbeitung von länger gelagerten feuchten Kunststoffregeneraten

**Empfohlene Zusatzmengen**

0,75-2,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Feuchtigkeitsgehalt des Systems.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

**Einarbeitung und Vorgehensweise**

BYK-2616 kann während der Herstellung des Plastisols oder direkt dem fertigen System zugegeben werden. Es ist sicherzustellen, dass BYK-2616 richtig dispergiert wird.

**Hinweise**

Vor dem Einsatz des Additivs in chemisch schäumbaren Plastisolen sollte eine mögliche Beeinflussung des Farbtones und der Inhibierung geprüft werden.

**Kalthärtende Harzsysteme****Eigenschaften und Vorteile**

BYK-2616 wird als Beschleuniger in acrylatischen Systemen, die mit TBPM (tert-Butyl-monoperoxy-maleate) gehärtet werden, eingesetzt. BYK-2616 bietet gegenüber den üblichen Calciumhydroxid-Suspensionen folgende Vorteile:

- stabile Korngrößenverteilung
- Umgang mit ätzenden Stäuben wird unnötig
- keine Sedimentation
- gleichmäßige Verteilung im System
- keine CO<sub>2</sub>-Aufnahme
- einfache Dosierung des flüssigen Additivs

Der gesamte Prozess wird vereinfacht und Schwankungen im Härungsverhalten werden minimiert.

**Empfohlene Zusatzmengen**

1-2 % Additiv in Lieferform auf flüssiges Harz (Sirup).

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

**Einarbeitung und Vorgehensweise**

BYK-2616 wird zum Harz gegeben und homogen eingearbeitet.



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 10 02 45  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland