

## BYK-314

有机硅表面助剂, 用于溶剂型涂料体系, 可显著降低表面张力。也可改善基材润湿、防止缩孔, 并增加表面滑爽。特别适用于烘烤体系, 热稳定性可达 230 °C。

### 产品信息

#### 化学组成

聚酯改性聚二甲基硅氧烷溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.03 g/ml
不挥发份 (30 分钟, 150 °C):	15 %
溶剂:	丙二醇甲醚醋酸酯/单苯乙二醇 1.4/1
闪点:	45 °C

#### 储存及运输

储存及运输温度须低于 40 °C。温度低于 0 °C 时可能会出现分离或浑浊, 加热至 20 °C 并充分混合。

#### 特别说明

BYK-314 是 BYK-310 无锡、无芳烃\* 的版本。

无 SVHC 标签 (欧盟 SDS)  
无芳烃\*  
无锡

### 应用领域

#### 涂料工业

##### 产品特性及优点

BYK-314 可显著降低涂料体系的表面张力, 因此可改善基材的润湿性并防止缩孔。同时也可提高表面滑爽和光泽。BYK-314 还可提供非常优秀的流平性能, 即使薄涂层也效果极佳。

BYK-314 为热稳定有机硅助剂, 与常规有机硅不同, 它在 150 °C 至 230 °C 的温度范围内也不会发生热分解。因此在重涂时, 不会出现常规有机硅在 150 °C 以上因分解而造成的附着力下降和表面缺陷。该助剂不含 HAPS, 也不含芳烃\*。

\*可能含有非特意添加的苯、甲苯或二甲苯溶剂。

## 推荐用途

罐听涂料	■
卷材涂料	■
工业涂料	■
汽车原厂漆	■
木器和家具涂料	■

■ 特别推荐    □ 推荐

## 推荐用量

0.05-0.5% 的助剂 (供货形式) 基于总配方。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

## 添加方法及加工指导

该助剂可在生产的任何阶段进行添加, 包括后添加。

## 特别说明

与硅油不同, 该助剂非常易于使用。但在使用前仍应进行系列测试, 以确定某些体系中是否会产生泡沫稳定。同样, 也应针对重涂性、多涂层中有机硅迁移以及缩孔可能性进行检查。



**上海总部:**  
86-21-3749 8888  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1600  
**台湾:**  
886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷