

## BYK-4500

Promotore di adesione per sistemi a base acqua e a base solvente.

### Dati sul prodotto

#### Composizione

Soluzione di un copolimero alchilenico modificato

#### Dati tecnici

I valori indicati in questo bollettino descrivono le proprietà tipiche del prodotto e non sono vincolanti ai fini delle specifiche di fornitura.

Valore amminico:	28 mg KOH/g
Densità (20 °C):	1,00 g/ml
Solventi:	2,2,4-trimetil-1,3-pentanediole-monoisobutirato
Punto di infiammabilità:	103 °C

### Dati sull'applicazione

#### Vernici per l'industria

#### Proprietà e vantaggi

Questo additivo senza silicene si orienta alle superfici limitrofe della vernice; la sua efficacia come promotore di adesione è dovuta a speciali gruppi di adesione basici.

Nei sistemi a base acqua migliora l'adesione, specialmente quella sul bagnato, quando sono applicati su substrati critici come strati vecchi, acciaio ossidato, acciaio galvanizzato e materie plastiche polari come ABS e poliesteri rinforzati con fibre di vetro. Migliora anche la precedente resistenza all'acqua. Adatto per sistemi di vernici a emulsione, emulsioni alchidiche, sistemi ibridi e sistemi di resine alchidiche diluiti in acqua.

Nei sistemi a base solvente (acrilati termoplastici, esteri di resina epossidica, smalti a forno reticolati con resina melamminica) migliora l'adesione all'acciaio ossidato o galvanizzato.

Durezza, flessibilità, brillantezza e tendenza all'ingiallimento non vengono compromesse. In alcuni casi può anche essere migliorata l'adesione allo strato successivo.

L'additivo è stabile anche a elevate temperature di cottura (fino a 280 °C per breve durata) e non provoca decolorazioni.

**Consigli di impiego**

Prodotti vernicianti per decorativo	■
Vernici industriali	■
Coil coating (su acciaio galvanizzato)	■
Vernici anticorrosive	■
Vernici per auto	■

■ eccellente

**Quantità consigliate**

1-3 % di additivo (come fornito) sul totale della formulazione.

I dosaggi raccomandati sono solo orientativi. Le quantità ottimali possono essere determinate con una larga serie di test di laboratorio.

**Incorporazione e consigli d'uso**

Nei sistemi a base solvente l'additivo viene aggiunto, sotto agitazione, durante il completamento o alla vernice finita. Nei sistemi a base acqua viene incorporato solo dopo aver aggiunto tutto il legante ed, eventualmente, i cosolventi della formulazione.



**BYK-Chemie GmbH**  
P.O. Box 10 02 45  
46462 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® **sono marchi registrati del gruppo BYK.**

Queste informazioni vengono fornite sulla base delle nostre conoscenze più aggiornate. Data la molteplicità delle formulazioni, delle condizioni produttive e d'impiego, tutti i dati sopra menzionati devono essere adattati alle circostanze d'utilizzo. Nessuna responsabilità per singoli casi, inclusa quella inerente a diritti brevettuali, può essere originata da tale fatto.

La presente edizione sostituisce tutte le versioni precedenti.