

BYK-8020

Schaumstabilisator auf Basis eines Silikonharzes für mechanisch verschäumbare PVC-Plastisole.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Silikonharz gelöst in Dioctyladipat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,04 g/ml

Brechzahl (20 °C): 1,435

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

PVC-Plastisole

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv stabilisiert den Schaum in mechanisch verschäumbaren PVC-Plastisolen und zeichnet sich besonders durch die Bildung einer feinen, homogenen und offenzelligen Schaumstruktur aus. Dadurch erreicht man eine sehr hohe Rückstellelastizität. Im Vergleich zu Schaumstabilisatoren auf Seifenbasis erzielt man durch den Einsatz von BYK-8020 einen trockeneren Griff und eine reduzierte Wasseraufnahme des gelierten PVC-Plastisols.

Empfohlene Zusatzmengen

1-4 phr Additiv in Lieferform auf PVC-Harz.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Der Schaumstabilisator sollte dem fertigen PVC-Plastisol nachträglich unter langsamem Rühren zugegeben werden. Er kann auch direkt in den Mischkopf des Schlagschaummischers injiziert werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, ANTI-TERRA®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®, Y-25® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland