

BYK-A 525

Antimousse/débullant pour les résines d'enrobage, mastics et adhésifs (polyuréthanes et époxydiques). Contient du silicone.

Informations produit

Composition

Solution d'un copolymère de méthylalkylpolysiloxane à modification polyéther

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Densité (20 °C) : 0,86 g/ml

Solvants : white spirit / méthoxypropylacétate 9/1

Point éclair : 38 °C

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Applications

Adhésifs et mastics

Propriétés et avantages

L'additif prévient la formation de mousse et de bulles pendant la fabrication et l'application. Il a d'excellentes propriétés débullantes dans les systèmes à base de charges minérales. Il améliore également le mouillage du quartz et des fibres de verre.

Recommandations d'emploi

L'additif est particulièrement recommandé pour les systèmes à base de résines polyuréthanes et époxydiques.

Dose d'emploi conseillée

0,1-0,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Incorporer l'additif dans la résine, avant d'ajouter les autres composants.

Systèmes polymérisant à température ambiante

Propriétés et avantages

Agit comme agent antimousse/débullant pendant la fabrication et l'application. Réduit aussi la tension superficielle, améliore l'étalement et le mouillage, et empêche la formation de cellules de Bénard. La diminution de la tension superficielle peut être réduite en diminuant la polarité du liant.

Recommandations d'emploi

L'additif est particulièrement recommandé pour les systèmes à base de résines polyuréthanes et époxydiques.

Dose d'emploi conseillée

0,3-1 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Incorporer l'additif dans la résine, avant d'ajouter les autres composants. L'ajout est également possible en post-addition.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes - Imprimé en Allemagne