

BYK-A 550

Débullant sans silicone pour les systèmes polyester insaturé solvantés et non solvantés, ainsi que pour les adhésifs. Excellent pouvoir débullant, avec une faible tendance à la turbidité dans les résines polyester insaturé. Convient particulièrement aux systèmes transparents.

Informations produit

Composition

Solution de polymères antimousse, sans silicone

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Densité (20 °C) : 0,87 g/ml
Indice de réfraction (20 °C) : 1,501 °C
Point éclair : 47 °C
Échelle de couleur Hazen: < 250
Turbidité : < 5 TE/F

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Applications

Adhésifs et mastics

Propriétés et avantages

Le BYK-A 550 est un agent antimousse pour tous les adhésifs et mastics solvantés et non solvantés. Il est particulièrement recommandé pour les systèmes à base de résine époxydique.

Dose d'emploi conseillée

0,1-0,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Incorporer l'additif dans la résine, avant d'ajouter les autres composants.

Systèmes polymérisant à température ambiante

Propriétés et avantages

Le BYK-A 550 présente un pouvoir débullant remarquable, avec une faible tendance à la turbidité, dans les résines polyester insaturé.

Recommandations d'emploi

L'additif est particulièrement recommandé pour les résines polyester insaturé transparentes, gelcoats et systèmes de coulée.

Dose d'emploi conseillée

0,1-0,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Incorporer l'additif dans la résine, avant d'ajouter les autres composants.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes - Imprimé en Allemagne