

BYK-A 560 N

Silikonfreier Entlüfter für lösemittelhaltige und lösemittelfreie UP-Systeme mit zusätzlicher Verbesserung der Faserbenetzung.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung von Polyolefinen und Polyacrylaten

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,87 g/ml
Flammpunkt:	45 °C
Brechungsindex (20 °C):	1,493
Trübung:	2,8 TE/F
Hazen-Farbzahl:	36

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 50 °C.

Anwendungen

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

BYK-A 560 N vereinigt ein ausgezeichnetes Entlüftungsverhalten mit sehr guten faserbenetzenden Eigenschaften. Entlüfter können in einigen Harzen Trübung im Fertigteil verursachen.

Einsatzempfehlungen

BYK-A 560 N wird für alle faserverstärkten, ungesättigten Polyesteranwendungen empfohlen. In einigen Gelcoats, speziell in Systemen, welche im Airless-Verfahren verarbeitet werden, zeigt BYK-A 560 N ebenfalls ausgezeichnete Entlüftungseigenschaften.

BYK-A 560 N wird oftmals zur Verbesserung der Faserbenetzung eingesetzt. Die bessere Faserbenetzung zeigt sich bei allen typischen Applikationsmethoden wie RTM, Injektion, Infusion, Wickeln, Laminieren usw.

In Pultrusionsverfahren verbessert BYK-A 560 N die Entlüftung im Harzbad, vermeidet dadurch Lufteinschlüsse und verbessert die Faserbenetzung im Prozess.

Empfohlene Zusatzmengen

0,2–0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

0,5–2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung in Pultrusionsanwendungen.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eintrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.