

## BYK-A 560 N

不含有机硅的脱泡剂，适用于溶剂型和无溶剂的不饱和聚酯（UP）体系，并可提高纤维浸润性。

### 产品信息

#### 化学组成

聚烯烃和聚丙烯酸酯溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	0.87 g/ml
闪点:	45 °C
折射率 (20 °C):	1.493
浊度:	2.8 TE/F
Hazen 色号:	36

#### 贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：36 月  
储存及运输温度需低于 50°C。

### 应用领域

#### 热固性塑料

##### 产品特性与优点

BYK-A 560 N 兼具了优异的脱泡性和极好的纤维浸润性。在某些树脂中，脱泡剂可能造成成品部件的雾影。

##### 推荐用途

BYK-A 560 N 推荐用于各种纤维增强的不饱和聚酯应用中。在特定胶衣中，尤其是采用无气喷涂工艺的体系中，BYK-A 560 N 表现出优异的脱泡性能。此外，它也常被用来提升纤维的浸润性。这种改进的纤维润湿效果，在所有典型的应用方式中均有体现，包括树脂传递模塑成型（RTM）、树脂注射、灌注、缠绕、层压等工艺。在拉挤成型工艺中，BYK-A 560 N 能在树脂槽中有效改善脱气，帮助防止气泡生成，从而增强整个过程的纤维浸润性。

##### 建议用量

总配方 0.2-0.5 % 的助剂用量（供应形式）。

在拉挤应用中，总配方 0.5-2 % 的助剂用量（供应形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

##### 加入方法及加工指导

添加其它组份之前，先在树脂中搅拌。



您所在地的  
联系方式

BYK-Chemie GmbH  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)



Download  
our app:  
[byk.com/app](http://byk.com/app)

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYPK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。