

BYK-A 560 N

溶剤系および無溶剤のUPシステム用のシリコンフリーの脱泡剤、繊維の濡れ性をさらに向上させる

製品データ

組成

ポリオレフィンおよびポリアクリレートの溶液

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C):	0.87 g/cm ³
引火点:	45 °C
屈折率 (20 °C):	1.493
濁度:	2.8 TE/F
ヘーゼン色数:	36

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間：36 ヶ月
50°C以下の温度で保管および輸送すること。

適用分野

熱硬化性プラスチック

特長

BYK-A 560 N は、優れた脱気性能と抜群の繊維濡れ性を併せ持っています。脱泡剤は、一部の樹脂では完成品にヘイズが生じる場合があります。

推奨用途

BYK-A 560 N は、すべての繊維強化不飽和ポリエステル用途に推奨されます。BYK-A 560 N は、一部のゲルコート、特にエアレスプロセスが使用されるシステムにおいて、優れた脱気性も発揮します。BYK-A 560 N は、繊維の濡れ性を向上させるためによく使用されます。RTM、射出、注入、巻き付け、ラミネートなど、一般的なすべての塗布方法において、繊維の濡れ性が向上します。引抜成形用途では、BYK-A 560 N は樹脂槽内の脱気を改善し、空気の閉じ込めを防ぎ、加工中の繊維の濡れ性を向上させます。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.2–0.5 % 引抜成形では、全配合に対して添加剤として、0.5–2 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

他の成分を加える前に、樹脂に混ぜてください。



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれません。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。