

BYK-C 8000

Agente de acoplamiento polimérico reactivo para mejorar las propiedades mecánicas de los sistemas de curado radicalario. Las aplicaciones son superficies sólidas y de hormigón polimérico, preferentemente en resinas rellenas de cuarzo y granito. En pinturas con o sin disolventes, actúa como agente adhesivo sobre el metal y el vidrio.

Datos del producto

Composición

Solución de poliéter modificado

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C): 0,99 g/ml

Índice amínico: 15 mg KOH/g

Almacenamiento y transporte

Transporte y almacenamiento a temperaturas hasta 40 °C. Sensible a la humedad.

Datos de aplicación

Sistemas de resina de curado en frío

Propiedades y ventajas

BYK-C 8000 mejora las propiedades mecánicas como la resistencia a la flexión, la resistencia a la compresión y el módulo de elasticidad hasta en un 50 %. El aditivo se recomienda para sistemas de curado radicalario como las superficies sólidas y de hormigón polimérico, preferentemente en resinas rellenas de cuarzo y granito.

Dosificación

Entre un 0,1 y un 0,3 % de aditivo en forma de suministro sobre la carga.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

El aditivo se debe agregar a la resina justo antes del proceso de curado. Tras la adición, el sistema de resina debe procesarse en un plazo máximo de 24 horas. El tiempo varía según el tipo de resina y la cantidad de aditivo.

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

BYK-C 8000 puede mejorar significativamente la adherencia a superficies, como acero pretratado y vidrio, en pinturas con y sin disolventes. En las formulaciones probadas, el aditivo no tuvo ningún efecto negativo sobre las propiedades de recubrimiento habituales. El aditivo se recomienda para sistemas acrílicos reactivos, pinturas de secado al horno (por ejemplo, acrílico y melamina), así como para sistemas UV.

Dosificación

Un 1 % de aditivo (sustancia activa) como máximo sobre la formulación total.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

El aditivo se puede agregar bajo agitación a la pintura en cualquier momento del proceso de fabricación.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.