

BYK-C 8000

反应性聚合物型偶联剂(附着力促进剂),用于改善自由基固化体系中的机械性能。应用于塑料的聚酯混凝土和实体面材;尤其适用于以石英砂/花岗岩填充的树脂。在溶剂型和无溶剂涂料中,该助剂可用作金属和玻璃表面的附着力促进剂。

产品信息

化学组成

改性聚醚溶液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

胺值:	15 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.99 g/ml
不挥发份: (10 min, 150 °C):	18 %

贮存和运输

须在低于 40 °C 的温度下贮存和运输。对潮气敏感。

应用领域

常温固化树脂体系

产品特性及优点

BYK-C 8000 改善机械性能如弯曲强度,压缩强度和弹性模量,可达 50%。该助剂推荐用于自由基固化体系如聚合物混凝土,实体面材,尤其适用于以石英砂/花岗岩填充的树脂。

建议用量

0.1-0.3 % 助剂用量(购入形式)基于填料。

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂应该在树脂固化前不久添加到树脂中。加入后,树脂体系需在 24 小时内进行加工。在体系中储存时间长短取决于树脂类型和添加量。

涂料工业

产品特性及优点

在溶剂型和无溶剂涂料中, BYK-C 8000 可显著改善对基材的附着力, 如预处理后的钢材和玻璃。在试验配方中, 该助剂对标准涂层性能无不良影响。推荐用于反应性丙烯酸酯体系, 烘烤涂料 (如, 丙烯酸/三聚氰胺) 和用于光固化体系。

建议用量

不大于 1% 助剂用量 (活性物质) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

在持续搅拌条件下, 该助剂可在涂料生产过程中的任何阶段添加。



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOZBLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷