

BYK-ET 3004

Lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv für wässrige und lösemittelhaltige Formulierungen hochgefüllter Elektrodenpasten und zur Dispersion von keramischen Materialien für Separatorbeschichtungen von Li-Ionen-Zellen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Alkylolammoniumsalz eines Copolymers mit sauren Gruppen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,08 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	80 %
Aminzahl:	94 mg KOH/g
Säurezahl:	94 mg KOH/g
Elektrochemische Stabilität:	0,1 V bis 4,8 V (vs. Li/Li ⁺)

Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Separation oder Trübung möglich. Auf 30-40 °C erwärmen und umrühren.

Anwendungen

Energiespeicherung

Eigenschaften und Vorteile

Die Zugabe von BYK-ET 3004 zu Kathodenpasten führt aufgrund der sterischen Stabilisierung zu einer deutlichen Verringerung der Viskosität. Dadurch werden die Fließeigenschaften der Pasten verbessert und höhere Feststoffgehalte ermöglicht. Das saure Copolymer zeigt eine hohe Affinität zu verschiedenen oxid- oder phosphatbasierten Kathodenmaterialien. Auf ähnliche Art und Weise lassen sich keramische Materialien wie Aluminiumoxid in wässrigen und lösemittelhaltigen Separatorbeschichtungen gut dispergieren.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf:

Kathodenpaste:	0,2-2 %
Keramische Materialien:	0,5-2 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-ET 3004 sollte zuerst dem Lösemittel und Bindemittel zugegeben und homogen vermischt werden. Um zu beurteilen, ob das Dispergiermittel die richtige Wahl für das System ist, sollte die Messung der Dispergierqualität in Bezug auf Partikelgröße und Viskositätsentwicklung erfolgen.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.