

BYK-MAX HS 4316

Hochleistungsfähiger organischer Hitzestabilisator für gefüllte und ungefüllte Polyamid-Formulierungen, für überragende Stabilität bei längerer Einwirkung hoher Temperaturen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Zusammensetzung organischer Hitzestabilisatoren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 1,2 kg): 25 g/10 min
Schüttdichte: 500 kg/m³
Farbe: farblos-hellgelb
Lieferform: Granulat

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 24 Monate
In verschlossenen Gebinden an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX HS 4316 bietet ein komplettes Stabilisierungspaket, welches für ungefüllte, sowie mineralisch und glasfaserverstärkte Polyamid-Verbundwerkstoffe entwickelt wurde. Das Stabilisierungspaket hemmt die thermooxidative Zersetzung, indem es Radikale abfängt und reaktive Peroxide abbaut. Je nach Glasfasergehalt und Dosierung kann BYK-MAX HS 4316 dazu beitragen, eine langfristige Hitzebeständigkeit von über 6000 Stunden bei 120 °C zu erreichen.

BYK-MAX HS 4316 wird mit einer engen Konzentrationsspezifikation hergestellt, um eine zuverlässige Leistung zu gewährleisten. Es bietet langfristige thermische Stabilisierung, ist sicher und einfach in der Handhabung.

Einsatzempfehlungen

Extrusions- und Blasformteile	☒
Spritzguss- und Formpressteile	☒
Dickschichtfolien und Platten	☒
Fasern	☐

☒ Besonders empfohlen ☐ Empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-3 % Additiv in Lieferform, bezogen auf den Polyamidanteil in der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Dieses Produkt kann während der Verarbeitung in allen Arten von Extrudern, Blasform- und Spritzguss-Maschinen über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten zugegeben werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.