

# BYK-MAX P 4109

无氟加工助剂，可用于聚烯烃中以降低熔体粘度，提高产量，并避免熔体破裂和模口挂料。

## 产品信息

### 化学组成

以低密度聚乙烯为载体的加工助剂组合物

不含 PFAS

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

熔融指数 (190 °C, 2.16 kg): 10 g/10 min  
颜色: 灰白色  
供货形式: 颗粒

### 贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：18 月  
储存及运输温度应低于 45 °C。

## 应用领域

### 热塑性塑料

#### 产品特性与优点

BYK-MAX P 4109 为高效无氟加工助剂，可通过减少熔体与加工设备金属表面之间的摩擦，以降低加工过程中聚合物熔体的粘度。因此，该助剂可提高生产效率、降低模具压力并防止熔体破裂，同时还可减少模口挂料。BYK-MAX P 4109 特别适合基于聚烯烃的配方。

#### 推荐用途

|           |                                     |
|-----------|-------------------------------------|
| 纤维        | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 厚膜和片材     | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 薄膜        | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 挤出和吹塑成型制品 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 注塑和模压制件   | <input type="checkbox"/>            |

特别推荐  推荐

#### 建议用量

总配方 0.5-3% 的助剂用量（供货形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

#### 加入方法及加工指导

该助剂可在制造过程中，通过体积或重量计量设备进行添加。



您所在地的  
联系方式

BYK-Chemie GmbH  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)



Download  
our app:  
[byk.com/app](http://byk.com/app)

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYPK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。