

BYK-MAX P 4109

様々なポリオレフィンの使用において、溶融粘度を下げ、スループットを向上させ、メルトフラクチャーや金型ダイでのビルドアップを防ぐフッ素フリーの加工助剤

製品データ

組成

低密度ポリエチレンキャリア中の加工助剤配合物

PFASフリー

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

MFR (190 °C, 2.16 kg): 10 g/10 min
色: オフホワイト
形状: ペレット

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間：18 ヶ月
45°C未満の温度で保管および輸送してください。

適用分野

熱可塑性プラスチック

特長

BYK-MAX P 4109 は、非常に効果的なフッ素フリーの加工助剤で、加工中のポリマーの溶融粘度を下げ、溶融物と加工装置の金属表面との摩擦を低減します。その結果、この添加剤は生産効率を高め、金型圧力を下げ、メルトフラクチャーを防止します。また、金型ダイでのビルドアップを抑えることもできます。BYK-MAX P 4109 は、特にポリオレフィンをベースとした配合に適しています。

推奨用途

繊維	<input checked="" type="checkbox"/>
厚膜およびシート	<input checked="" type="checkbox"/>
薄膜	<input checked="" type="checkbox"/>
押出成形およびブロー成形部品	<input checked="" type="checkbox"/>
射出および圧縮成形部品	<input type="checkbox"/>

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.5–3 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

この製品は、製造時に容量式または重量式の投与ユニットを介して添加することができます。



Download
our app:
byk.com/app



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれません。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。