BYK-P 104 S

用于溶剂型由中到高极性涂料的受控絮凝型润湿分散剂，防止钛白粉在和彩色颜料混用时的浮色发花。

产品信息

化学组成
低分子量不饱和酸性多元羧酸聚酯与聚硅氧烷的共聚物溶液

典型物化数据
此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	0.95 g/cm³
不挥发份 (10 分钟, 150 °C）:	50 %
溶剂:	二甲苯/二异丁基酮 9/1
闪点:	28 °C
酸值:	150 mg KOH/g
供货形式:	液体

贮存和运输
在未开封的原始包装中的保质期： 60 月
可能出现分层或浑浊。 储存及运输温度需低于 50°C 。 加热至30-60 °C并搅拌均匀。 使用前搅拌均匀。

应用领域

涂料工业

产品特性与优点
BYK-P 104 S 可以实现颜料受控絮凝的目的，在各个颜料颗粒之间建立桥梁，从而形成三维网络结构。颜料的这种受控絮凝有效防止了浮色发花以及沉降和流挂。BYK-P 104 S 特别适用于中到高极性涂料体系，用于防止钛白粉在和彩色颜料混用时的浮色发花。它与汽油溶剂的相容性有限。很多情况下，当用于防腐底漆时，防腐蚀性能得到了改进。BYK-P 104 S 还含有少量聚硅氧烷共聚物，以改善浮色发花行为。这一成分可防止贝纳德漩涡的形成，增进表面滑爽和流平，以及消光粉和铝粉颜料的定向。在大多数情况下无需另外添加常规配方中所必须使用的有机硅助剂。

推荐用途

地坪涂料	■
建筑涂料	□
汽车原厂漆	□
汽车修补漆	□
一般工业涂料	□
船舶和防腐涂料	□
木器和家具涂料	□

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

助剂用量（购入形式）基于：

无机颜料: 3-10 %
钛白粉: 0.5-2.5 %
有机颜料: 10-20 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，助剂必须先加入研磨料中，然后再投入颜料。

特别注意

在以汽油溶剂作为溶剂或用汽油溶剂稀释过的涂料体系中相容性有限。
该助剂也提供不含聚硅氧烷共聚物的版本，即 BYK-P 104。

Download
our app:
byk.com/app

您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® **是毕克化学集团的注册商标。**

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。