BYK-P 9912

具有内脱模效果的加工助剂，用于填充、非填充和纤维增强树脂体系。

产品信息

化学组成
表面活性物质的混合物

典型物化数据
此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度（20 °C）：	0.95 g/cm³
折光指数 n20/D：	1.472
不挥发份（10 分钟，150 °C）：	99 %
闪点：	> 100 °C

应用领域

室温固化体系

产品特性及优点
BYK-P 9912 是专门为多种树脂体系而开发的液体加工助剂。该助剂可应用于环氧树脂，聚氨酯，不饱和聚酯以及乙烯基树脂配方中。由于该助剂具有内脱模性能，因此能有效缩短模具的闲置生产时间，提高生产产能。BYK-P 9912 对粘度、反应性等生产参数没有影响，对最终产品的机械性能也没有影响。

推荐用于

非填充、填充和玻纤增强树脂体系	■

■ 特别推荐

建议用量
基于总配方的 0.5~3% 的添加量（在双组分体系中，需基于树脂和固化剂的混合物总量）

以上添加量供参考，最佳添加量需通过一些列实验确定。

加入方法及加工指导
BYK-P 9912 可以直接加入树脂或固化剂组分中。建议在其它原材料加入之前填加到树脂配方中并混合均匀。在已经混合均匀的体系中后加入 BYK-P 9912 也是可行的。确保 BYK-P 9912 在体系中彻底、均匀的混合，以获得最佳的脱模效果。

BYK-P 9912

数据页
2025 年 2 月更新

Download
our app:
byk.com/app

您所在地的联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® **是毕克化学集团的注册商标。**

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。