

BYK-P 9928

加工助剂,用于乙烯基酯树脂体系防止固化反应过程中产生气泡。能与标准过氧化甲乙酮 (MEKP) 发生固化,而不影响固化过程和防腐性能。

产品信息

化学组成

聚酯

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.23 g/ml
折射率 (20 °C):	1.477
不挥发份 (10 min., 150 °C):	87 %
闪点:	> 120 °C

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态,请联系我们的产品安全部门或登陆网站:www.byk.com。

贮存和运输

贮存和运输过程中,可能会变浑浊或结晶。使用前加热至 40 °C 并分散均匀。

应用领域

常温固化树脂体系

产品特性及优点

该助剂用于乙烯基酯树脂中,防止与 MEKP (过氧化甲乙酮) 固化过程中产生气泡。在预促进树脂中的贮存稳定性至少可达 6 个月。BYK-P 9928 对防腐性能无影响,仅轻微影响固化。液体助剂,易加入。

建议用量

1 % 助剂用量 (购入形式) 基于树脂量。

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

BYK-P 9928 可在过氧化物固化剂添加前的任何阶段加入。

特殊注意事项

BYK-P 9928 对体系凝胶时间的影响应进行试验。

BYK-P 9928

数据页

2014 年 01 月更新



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷