

# BYK-S 740

苯乙烯挥发抑制剂, 用于不饱和聚酯树脂。降低邻苯二甲酸树脂中苯乙烯单体的挥发, 高达 90 %。不影响积层聚酯树脂的层间附着力。

## 产品信息

### 化学组成

含石蜡的羟基聚酯溶液

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

酸值:	< 7 mg KOH/g
密度 (40 °C):	0.86 g/ml
折射率 (40 °C):	1.456
闪点:	66 °C
购入形式:	膏状物

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: [www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 贮存和运输

贮存和运输期间可能会发生分层或变浑浊。使用前分散均匀。

## 应用领域

### 常温固化树脂体系

#### 产品特性及优点

BYK-S 740 是一款用于降低邻苯二甲酸树脂中苯乙烯单体挥发的高效助剂, 用于开模加工工艺中。使用该产品不会影响层间附着力。

#### 推荐用途

BYK-S 740 特别推荐用于邻苯二甲酸树脂, 也可用于间苯二甲酸树脂中。

#### 建议用量

0.5-1 % 助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

## BYK-S 740

数据页

2014 年 07 月更新

### 加入方法及加工指导

持续搅拌条件下, BYK-S 740 应在其它配方组分添加前添加到树脂中。如需更加容易添加, 推荐熔化该产品 (不超过 40 °C) 并将液体 BYK-S 740 搅拌到树脂中。如果不溶, 加入 5-20 % 苯乙烯单体做成软膏, 再溶解到树脂中。BYK-S 740 和苯乙烯单体混合物的贮存时间不应超过 24h, 加工前分散均匀。

### 特殊注意事项

在非触变性树脂中, 贮存期间的 BYK-S 740 有絮凝倾向并在树脂表面析出。分层情况下, 树脂加工前须搅拌。在非触变性树脂中, BYK-S 740 为获良好的贮存稳定性, 可搭配 0.2-0.5 % 的 BYK-LP W 6236 使用。



Additive Guide



#### 上海总部:

86-21-3367 6300

#### 北京:

86-10-5975 5581

#### 广州:

86-20-3221 1600

#### 台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷