

BYK-W 9010

Aditivo humectante y dispersante para sistemas de poliéster insaturado y sistemas epoxi con carga mineral.

Datos del producto

Composición

Éster de ácido fosfórico

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Índice de acidez : | 129 mg KOH/g |
| Densidad (20 °C): | 1,16 g/ml |
| Índice de refracción (20 °C): | 1,469 |
| Contenido de agua: | 0,02 % |
| Sustancia activa: | 100 % |

Almacenamiento y transporte

Es posible que se observe separación y turbidez. Mezclar bien antes de usar. Calentar a una temperatura de 30 a 40 °C y agitar.

Datos de aplicación

SMC, BMC, pultrusión

Propiedades y ventajas

Aditivo humectante y dispersante sin disolventes (100 % de sustancia activa) para humectar cargas inorgánicas (y pigmentos inorgánicos) en sistemas en los que se deben evitar los disolventes.

Recomendaciones de uso

| | |
|--|-------------------------------------|
| SMC/BMC de baja emisión | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Formulaciones de LP y clase A | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Formulaciones de LS | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Sistemas de epoxi | <input type="checkbox"/> |
| Pultrusión | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Estabilización de la viscosidad de los BMC | <input checked="" type="checkbox"/> |

Especialmente recomendado Recomendado

Dosificación

Entre un 0,5 y un 1 % de aditivo en forma de suministro sobre la carga mineral para humectar y dispersar.
Entre un 0,25 y un 1 % de aditivo en forma de suministro sobre la resina para estabilizar la viscosidad de los BMC.

Las cantidades indicadas son solo de orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

BYK-W 9010 se debe agregar a la mezcla de resina antes de homogeneizar y agregar cargas/pigmentos.

Adhesivos y sellantes**Propiedades y ventajas**

Aditivo humectante y dispersante sin disolventes (100 % de sustancia activa) para humectar cargas inorgánicas (y pigmentos inorgánicos) en sistemas en los que se deben evitar los disolventes.

Recomendaciones de uso

El aditivo se recomienda especialmente para adhesivos a base de resinas epoxi y sistemas UV.

Dosificación

Entre un 0,5 y un 1 % de aditivo en forma de suministro sobre la carga mineral.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para lograr un efecto óptimo, el aditivo se debe agregar antes que los sólidos.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.