

BYK-W 9010

Aditivo umectante e dispersante para sistemas de poliéster e sistemas epóxicos cheios, insaturados.

Dados sobre o produto

Composição

Éster de ácido fosfórico

Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

Índice de acidez:	129 mg KOH/g
Densidade (20 °C):	1,16 g/ml
Índice de refração (20 °C):	1,469
Teor de água:	0,02 %
Substância ativa:	100 %

Armazenamento e Transporte

Separação ou turbidez podem ocorrer durante o armazenamento e o transporte. Agite bem antes do uso. Aqueça até 30-40 °C e misture bem.

Dados sobre a aplicação

SMC, BMC, Pultrusão

Propriedades Especiais e Vantagens

Aditivo umectante e dispersante sem solvente (100 % substância ativa) para umedecimento de cargas inorgânicas (e pigmentos inorgânicos) em sistemas, nos quais devem ser evitados solventes.

Recomendações para aplicação

Low Emission SMC/BMC	☒
Formulações LP e Classe A	☒
Formulações LS	☒
Sistemas epóxicos	☐
Pultrusão	☒
Estabilização de viscosidade BMC	☒

☒ excelente ☐ bom

Dosagens Recomendadas

0,5-1 % de aditivo (na forma em que se encontra) sobre a carga para umedecimento e dispersão.
0,25-1 % de aditivo (na forma em que se encontra) sobre a resina para estabilização de viscosidade BMC.

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

BYK-W 9010 a mistura de resina deve ser adicionada antes da homogeneização e adição das cargas/dos pigmentos.

Adesivos & Selantes**Propriedades Especiais e Vantagens**

Aditivo umectante e dispersante sem solvente (100 % substância ativa) para umedecimento de cargas inorgânicas (e pigmentos inorgânicos) em sistemas, nos quais devem ser evitados solventes.

Recomendações para aplicação

O aditivo é particularmente recomendado para adesivos à base de resinas epóxicas e sistemas UV.

Dosagens Recomendadas

0,5-1 % de aditivo (na forma em que se encontra) sobre a carga.

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

Para maior rendimento, o aditivo deve ser adicionado antes da incorporação das matérias sólidas.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® **são marcas registradas do grupo BYK.**

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.