

BYK-W 903

Aditivo humectante y dispersante para sistemas epoxi y poliuretano cargados, de curado a temperatura ambiente.

Datos del producto

Composición

Solución de sal de éster de ácido fosfórico con poliéster

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C): 1,06 g/ml
Materia no volátil (10 min., 150 °C): 40 %
Punto de inflamación: 47 °C

Almacenamiento y transporte

A temperaturas inferiores a 10 °C, BYK-W 903 puede mostrar turbidez o separación. Si esto sucede, caliente el producto a una temperatura de aproximadamente 35 °C y después agítelo.

Observaciones

En determinados sistemas su utilización puede modificar el tiempo de reacción. Compruebe la reactividad al utilizar el aditivo.

Datos de aplicación

Sistemas plásticos de curado a temperatura ambiente

Propiedades y ventajas

Este aditivo facilita y mejora la incorporación de cargas inorgánicas en sistemas de epoxi y poliuretano de curado a temperatura ambiente. La viscosidad se reduce especialmente para cargas altas, apareciendo también más homogénea la mezcla de resina y carga.

Dosificación

0,5-2 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Mezclar los componentes líquidos de la formulación para posteriormente añadir el aditivo con agitación hasta que quede repartido de manera homogénea.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.