

# BYK-W 985

Netz- und Dispergieradditiv für kalthärtende Harzsysteme und Klebstoffe zur Viskositätsreduktion in mineralisch gefüllten Systemen.

## Produktdaten

### Chemischer Aufbau

Lösung eines sauren Polyesters

### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,94 g/ml
Brechzahl (20 °C):	1,455
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	10 %
Flammpunkt:	45 °C

### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

## Anwendungen

### Kalthärtende Harzsysteme

#### Eigenschaften und Vorteile

BYK-W 985 erhöht die Benetzungs- und Dispergiergeschwindigkeit aller herkömmlichen Füllstoffe wie Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid in ungesättigten Polyesterharzen, PU- und Epoxidharzen. Es reduziert die Viskosität dramatisch, sodass ein höherer Füllgrad ermöglicht wird. In der Regel verhindert BYK-W 985 das Absetzen von Füllstoffen nicht. In kobaltbeschleunigten UP-Harzen kann eine Gelierzeitverzögerung auftreten, welche durch Erhöhung der Kobaltmenge ausgleichbar ist.

#### Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

#### Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.

## Klebstoffe & Dichtungsmassen

### Eigenschaften und Vorteile

BYK-W 985 ist ein monofunktionelles, deflockulierendes Netz- und Dispergieradditiv und wird besonders für alle gefüllten Epoxidsysteme empfohlen. Es erhöht die Benetzungs- und Dispergiergeschwindigkeit aller herkömmlichen Füllstoffe wie Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid. Es reduziert die Viskosität dramatisch, sodass ein höherer Füllgrad ermöglicht wird. In der Regel verhindert BYK-W 985 das Absetzen von Füllstoffen nicht. Das Additiv ist auch für PU-Systeme geeignet.

### Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

### Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 10 02 45  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland