

CERAFLOUR 967

用于粉末涂料的合成聚合物，能得到粗的织纹效果。连同金属颜料一起使用时，能得到均一的锤纹和做旧表面。

产品信息

化学组成

合成聚合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

粒径： < 1000 μm
密度： 1.11 g/cm^3
供应形态： 粉末状

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

该产品对温度敏感，须在 50 °C 以下贮存和运输。

应用领域

粉末涂料

特性和优点

该助剂用来获得粗的织纹效果。其相容性非常好，能提供均匀和高可重现性的织纹效果。添加金属颜料能得到均一的锤纹和做旧表面，体系中的金属颜料具有优异的分离性。

建议用量

0.1-0.3% 助剂用量（供应形式）基于总配方。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂是通过高速搅拌机将树脂、固化剂、颜料和其它原材料混合，然后通过挤出机挤出。

特别注意

只有当不使用流平剂时，CERAFLOUR 967 才能带来织纹效果。如果同时使用流平剂，则没有织纹效果，且有缩孔。

CERAFLOUR 967

数据页

2017 年 06 月更新



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷