

DISPERBYK-109

用于溶剂型体系中由中等极性至非极性的热塑性丙烯酸或醇酸树脂涂料体系，以分散无机颜料以及改善色浆在涂料中的色浆接受性的无溶剂润湿分散剂。

产品信息

化学组成

高分子量羟烷基氨基酰胺

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

胺值: 140 mg KOH/g

密度 (20 °C): 0.94 g/ml

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

在低于 10°C 的温度下贮存或运输时，可能发生分层或浑浊，使用前加热至 30-60°C 并充分混合。

特别提醒

由于它的高胺值，过量添加可能会影响醇酸树脂的干燥性能。

应用领域

涂料工业

特性和优点

使用 DISPERBYK-109 能显著改善从中等极性到非极性的热塑性丙烯酸和醇酸树脂涂料体系的色浆接受性。DISPERBYK-109 也可后添加于涂料体系中，但它需要在加入色浆之前就加入基漆中。DISPERBYK-109 也可用于在热塑性丙烯酸和醇酸树脂涂料体系中分散无机颜料（钛白粉和填料）。

建议用量

1-2% 助剂（购入形式）基于钛白粉。后添加以改善色浆接受性时：0.3-1% 助剂（购入形式）基于总配方。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，助剂必须先加入研磨料中，然后再投入颜料。将研磨料中的树脂和溶剂组分预混合，然后在连续搅拌的状态下慢慢加入助剂。在助剂尚未完全分散均匀时，不要加入颜料。为了改善色浆接受性，该助剂也可后添加到涂料中。

特别提醒

当该助剂添加量达到 1% 或更高时（基于总配方），须测试它对干燥性能和黄变趋势的影响。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷