

DISPERBYK-118

Additif mouillant et dispersant pour systèmes solvantés, destiné à la stabilisation des dioxydes de titane acides, neutres et basiques, des pigments minéraux colorés, des oxydes de fer transparents, des charges ainsi que des pigments à effets.

Informations produit

Composition

Solution d'un Ester d'acide phosphorique polymérique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées donnent les caractéristiques du produit, mais ne sont pas représentatives des limites de spécification de celui-ci.

Indice d'acide : 36 mg KOH/g
Densité (20 °C) : 1,07 g/ml
Substances non volatiles : 80 %
Solvants : acétate de méthoxypropyle

Stockage et transport

Le produit est trouble et peut avoir tendance à une légère séparation. Bien mélanger avant l'emploi.

Applications

Peintures liquides

Propriétés et avantages

Le DISPERBYK-118 a été développé spécialement pour la stabilisation du dioxyde de titane. Contrairement aux autres additifs, les dioxydes de titane peuvent être stabilisés par un post-traitement tant acide que basique ou neutre. De plus, le DISPERBYK-118 convient remarquablement pour l'utilisation avec des charges, des agents de matage, des pigments colorés minéraux, des oxydes de fer transparents ainsi que des pigments à effets. Le DISPERBYK-118 réduit très fortement la viscosité du produit broyé et permet ainsi de proposer des concentrés hautement chargés. Il augmente la brillance et réduit la formation de voiles dans les systèmes de peinture. Le DISPERBYK-118 peut également être utilisé dans les systèmes de peinture directement sur le métal, car il n'apporte pas d'effet négatif sur l'adhérence.

Recommandations d'emploi

Peintures pour l'industrie	■
Peintures pour bois et meubles	■
Peintures de protection contre la corrosion	■
Peintures automobile	■

■ particulièrement recommandé

Addition conseillée

Quantité d'additif (sous forme de livraison) par rapport au pigment.

Pigments minéraux: 3-6 %
Dioxyde de titane: 1-2,5 %
Pigments à effets: 0,5-2,5 %
Charges: 0,5-2 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Les additifs mouillants et dispersifs seront en principe ajoutés au broyage. Ce n'est qu'ainsi qu'ils pourront déployer toute leur efficacité. Prémélanger les constituants de l'empâtage c'est-à-dire la résine et le solvant, puis y ajouter lentement l'additif sous agitation. N'ajouter les pigments que lorsque l'additif est totalement réparti.

Encres d'imprimerie**Propriétés et avantages**

Le DISPERBYK-118 convient pour la stabilisation de pigments minéraux, en particulier pour la stabilisation du dioxyde de titane dans les encres d'imprimerie solvantées. En outre, le DISPERBYK-118 réduit fortement la viscosité du produit broyé.

Addition conseillée

Quantité d'additif (sous forme de livraison) par rapport au pigment.

3-5 % par rapport aux pigments minéraux et au dioxyde de titane

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Les additifs mouillants et dispersants seront en principe ajoutés à l'empâtage. Ce n'est qu'ainsi qu'ils pourront déployer toute leur efficacité. Prémélanger les constituants de l'empâtage, c'est-à-dire la résine et le solvant, puis y ajouter lentement l'additif sous agitation. N'ajouter les pigments que lorsque l'additif est totalement réparti.

Systèmes polymérisants à température ambiante**Propriétés et avantages**

Le DISPERBYK-118 a été développé spécialement pour la stabilisation des dioxydes de titane acides, basiques et neutres. De plus, le DISPERBYK-118 convient remarquablement pour les charges et les pigments colorés minéraux. Le DISPERBYK-118 réduit très fortement la viscosité et permet ainsi une augmentation du taux de charge. Le DISPERBYK-118 ne peut pas être utilisé dans les systèmes catalysés au cobalt, car il empêche le durcissement. Il est dès lors recommandé pour les systèmes Epoxy et Polyuréthane.

Addition conseillée

Quantité d'additif (sous forme de livraison) par rapport au pigment.

Pigments minéraux: 5-10 %
Dioxyde de titane: 1-3 %
Pigments organique: 20-45 %
Noirs de carbone: 20-80 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour un effet optimal, l'additif sera ajouté lentement, sous agitation, à la résine. N'ajouter les pigments que lorsque la répartition de l'additif est homogène et régulière.

Adhésifs et mastics**Propriétés et avantages**

L'additif améliore le mouillage et la dispersion de toutes les charges minérales, telles que le carbonate de calcium et l'hydroxyde d'aluminium (ATH). Le DISPERBYK-118 peut être utilisé très universellement pour le dioxyde de titane. L'additif apporte une viscosité inférieure et permet des taux de charge plus élevés.

Recommandations d'emploi

L'additif est particulièrement recommandé pour les adhésifs et les mastics d'étanchéité à base de polyuréthane et de résines Epoxy.

Addition conseillée

Quantité d'additif (sous forme de livraison) par rapport au pigment.

Pigments minéraux: 0,5-2 %
Dioxyde de titane: 1-3 %
Noirs de carbone: 20-80 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour un effet optimal, l'additif sera ajouté avant les pulvérulents .

DISPERBYK-118

Fiche technique
Edition 08/2021



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.