

DISPERBYK-170 TF

Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige Coil Coatings und Industrielacke.
Standardadditiv für säurekatalysierte und säurehärtende Lacksysteme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines modifizierten Polyurethans

Zinnfrei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Säurezahl:	11 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	1,02 g/ml
Lösemittel:	Methoxypropylacetat/Butylacetat 6/1
Nichtflüchtige Anteile (20 min, 150 °C):	30 %
Flammpunkt:	39 °C

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 0 °C möglich. Erwärmen auf 20 °C und umrühren.

Hinweise

DISPERBYK-170 TF ist die zinnfreie Variante von DISPERBYK-170.
Beim Einsatz in 2K-Polyurethansystemen ist die Topfzeit zu überprüfen.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Durch die kleine Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Glanzgrade erzielbar und die Farbstärke wird verbessert. Weiterhin erhöhen sich die Transparenz bei transparenten Pigmenten und Deckfähigkeit bei opaken Pigmenten. Die Viskosität wird reduziert. Auf diese Weise verbessert sich auch das Verlaufverhalten und eine höhere Pigmentierung wird möglich. DISPERBYK-170 TF besitzt ein extrem hohes Molekulargewicht und daraus resultiert eine hervorragende Stabilisierung anorganischer und organischer Pigmente.

Einsatzempfehlungen

DISPERBYK-170 TF wird für Industrielacke und besonders für Coil Coatings empfohlen.
Der bevorzugte Einsatzbereich sind säurekatalysierte Polyester/Melamin-Decklacke und PVDF-Systeme.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente:	10-20 %
Titandioxid:	5-6 %
Organische Pigmente:	35-70 %
Ruß:	70-140 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.